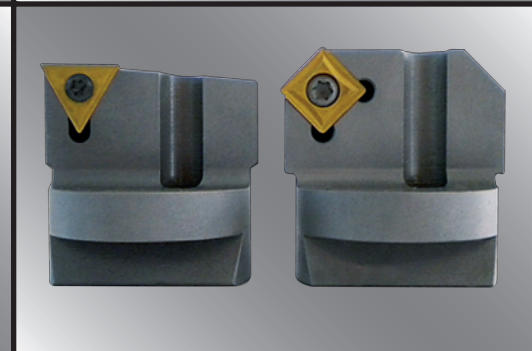
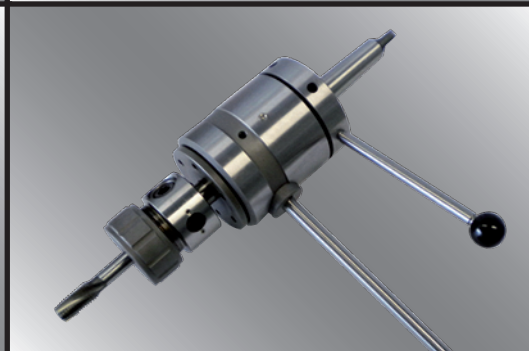
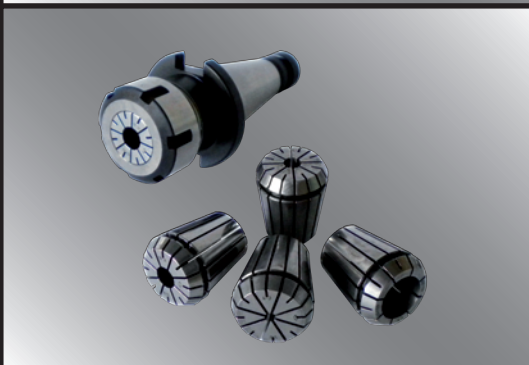




ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI

w w w . o m o p a c c e s s o r i . c o m



Il nostro marchio è la nostra garanzia

O.M.O.P. s.r.l. è una concreta realtà che opera sin dal 1955 nella produzione di accessori per macchine utensili adatti ad ogni tipologia di lavorazione.

L'esperienza e la competenza maturate dalla famiglia Omodei nell'ambito dei più svariati processi produttivi fanno di O.M.O.P. s.r.l. un'azienda di riferimento nel settore, il cui marchio è garanzia di precisione, qualità e durata nel tempo.

L'affinamento delle tecniche di lavorazione e l'attenzione costantemente riservata alle richieste della clientela permettono ad O.M.O.P. s.r.l. di presentarVi oggi la propria rinnovata gamma di prodotti.

Our trademark is our guarantee

OMOP s.r.l. is a thriving business which is on the market since 1955 producing accessories for machine tools suitable for any kind of manufacturing.

Due to the experience and the know-how achieved by Omodei family in lots and different production processes, OMOP s.r.l. has become a point of reference in this industrial sector and its trademark is a guarantee of precision, quality and duration.

The improving of manufacturing techniques and the constant care for customer's requests give OMOP s.r.l. the opportunity to propose today its own renewed range of products.

O.M.O.P. S.r.l.

Via Padana Superiore n° 10

25030 Coccaglio (Brescia) Italia

Tel. 030.7721604 - 030.7722280 - Fax 030.7700063

www.omopaccessori.com

info@omopaccessori.com



Alesatura

Pag. 04

- Teste per alesatura
- Aste barenatrici ad inserto con testina intercambiabile
- Aste barenatrici con spostamento centesimale
- Barre d'alesatura a stelo tenero lavorabile
- Porta alesatori o allargatori

Maschiatura

Pag. 15

- Portamaschi a cambio rapido con compensazione assiale
- Bussole portamaschi senza frizione e con frizione registrabile
- Maschiatore con bussole cambio rapido
- Maschiatore con frizione regolabile
- Maschiatore con ritorno automatico
- Portafiliera per maschiatori con frizione regolabile
- Portamaschi fissi
- Guidafiliera per tornio

Mandrini

Pag. 23

- Mandrini portapinze ER e relative pinze
- Mandrini Weldon
- Mandrini portafrese combinati e trascinatori frontali
- Mandrini portafrese con trascinamento frontale
- Mandrini portafrese con chiavetta di trascinamento
- Mandrini portafrese per frese a inserto
- Mandrini cambio rapido
- Tiranti DIN 69871 e MAS 403 BT
- Corredi per trapani e fresatrici

Riduzioni e prolunghe

Pag. 39

- Riduzioni ISO/ISO
- Riduzioni ISO/MORSE
- Riduzioni DIN 69871 o MAS 403 BT/ISO
- Riduzioni DIN 69871 o MAS 403 BT/MORSE
- Riduzioni MORSE/MORSE
- Riduzioni prolungate e prolunghe MORSE/MORSE

Attacchi da B12 a B24 per morsetti autoserranti

Pag. 47

Contropunte fisse e girevoli

Pag. 50

Alberi Portafrese

Pag. 54

- Alberi con attacco ISO DIN 2080 e CONO MORSE
- Bussole guida
- Distanziatori

Accessori con ghiera per attacco su trapani fresa

Pag. 57

- Teste per alesatura
- Mandrini portapinze ER e relative pinze
- Mandrini portafrese con trascinamento frontale
- Mandrini portafrese con chiavetta di trascinamento
- Bussole di riduzione MORSE/MORSE
- Corredo completo

Altri Accessori

Pag. 63

- Morse di precisione
- Portapinze per tornio
- Portapinze pneumatico per tornio
- Portapinze pneumatico per banco fisso
- Portapinze pneumatico per tavola a dividere
- Pinze cono morse

Pag. 04

Boring

- Boring head
- Boring bars with adjustable interchangeable head
- Boring bars with centesimal travel
- Machinable tender stem chucks
- Chucks with extractor for borers or sleeve expanders

Pag. 15

Tapping

- Quick change tap holders tension and compression
- Bushings toolholder without clutch and with safety clutch
- Tapping chuck with adjustable friction
- Tapping chuck with automatic return
- Die holders for tapping with adjustable friction
- Fixed tap holder
- Die guide for lathe

Pag. 23

Cutter spindles

- Collet chucks with interchangeable collets ER DIN 6499
- Cutter spindles type "Weldon"
- Cutter spindles with combined drive and face drivers
- Cutter spindles with drop front
- Cutter spindles with key drive
- Cutter spindles for milling insert
- Rapid gearbox devices
- Retention knobs DIN 69871 and MAS 403 BT
- Drilling and milling sets

Pag. 39

Reduction bushings and extended reductions

- ISO/ISO reduction bushings
- ISO/MORSE reduction bushings
- DIN 69871 or MAS 403 BT/ISO reduction bushings
- DIN 69871 or MAS 403 BT/MORSE reduction bushings
- MORSE/MORSE reduction bushings
- MORSE/MORSE reduction bushings and extended reductions

Pag. 47

Attacks from B12 - B24 clamp holder for drill

Pag. 50

Fixed and revolving tailstocks antifriction centers

Pag. 54

Arbours - cutter holder shafts

- Arbours - cutter holder shafts ISO DIN 2080 and MORSE TAPER
- Drive bushings
- Spaces

Pag. 57

Accessories with ring for attack on drilling milling

- Boring head
- Collet chucks with interchangeable collets ER DIN 6499
- Cutter spindles with drop front
- Cutter spindles with key drive
- MORSE/MORSE reduction bushings
- Complete set

Pag. 63

Other Accessories

- Precision vices
- Lathe chuck
- Pneumatic chuck for lathe
- Pneumatic chuck for fixed bench
- Pneumatic chuck for dividing table
- Conical plyers with treaded connection

A l e s a t u r a / B o r i n g

- Teste per alesatura

- Aste barenatrici ad inserto con testina intercambiabile

- Barre d'alesatura a stelo tenero lavorabile

- Porta alesatori o allargatori

- Boring head

- Boring bars with adjustable interchangeable head

- Machinable tender stem chucks

- Chucks with extractor for borers or sleeve expanders

TESTA PER ALESATURA CON SPOSTAMENTO CENTESIMALE
Modello OMOP-C / tipo STANDARD

BORING HEAD WITH CENTESIMAL TRAVEL
Model OMOP-C / type STANDARD



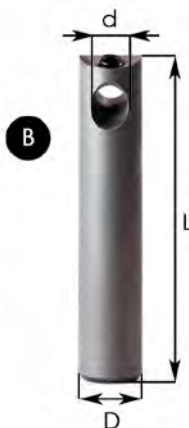
A: teste di normale fabbricazione | A: standard production heads



	Rif.	Attacco	Ø Testa	Ø Max. ales.	H	Ø Boreni	Ø Utensili per boreni	Lunghezza boreni (3 pz.)
	Ref.	Shank	Head Ø	Max. boring Ø	H	Boring bars Ø	Tool Ø for boring bars	Boring bar length (3 pcs)
CONO MORSE MORSE TAPER	364	2	60	140	51	12	5	56-76-100
	365	3	60	140	51	12	5	56-76-100
	366	3	70	160	63	14	7	65-95-125
	367	4	70	160	63	14	7	65-95-125
	368	4	88	230	68	16	8	80-115-160
	369	5	113	300	103	20	10	100-135-170
	370	5	150	400	130	25	12	120-170-220
	371	6	113	300	103	20	10	100-135-170
	372	6	150	400	130	25	12	120-170-220
ISO DIN 2080	373	ISO 30	60	140	51	12	5	56-76-100
	374	ISO 40	70	160	63	14	7	65-95-125
	375	ISO 40	88	230	68	16	8	80-115-160
	376	ISO 50	113	300	103	20	10	100-135-170
	377	ISO 50	150	400	130	25	12	120-170-220
DIN 69871	20.00/DIN	SK 40	60	140	80	12	5	56-76-100
	20.01/DIN	SK 40	70	160	92	14	7	65-95-125
	20.02/DIN	SK 40	88	230	97	16	8	80-115-160
	20.05/DIN	SK 50	113	300	140	20	10	100-135-170
	20.06/DIN	SK 50	150	400	168	25	12	120-170-220
MAS 403 BT	20.00/BT	BT 40	60	140	80	12	5	56-76-100
	20.01/BT	BT 40	70	160	92	14	7	65-95-125
	20.02/BT	BT 40	88	230	97	16	8	80-115-160
	20.05/BT	BT 50	113	300	140	20	10	100-135-170
	20.06/BT	BT 50	150	400	168	25	12	120-170-220

B: barenì di ricambio | B: spare boring bars

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1394	50 - 60	12	5	56-76-100
1395	70	14	7	65-95-125
1396	88	16	8	80-115-160
1397	113	20	10	100-135-170
1398	150	25	12	120-170-220



C: tenoni per Cono Morse per attacco su trapani
C: tenons for vice cones for connection on drilling machines



Rif.	Attacco C.M.	Filetto
Ref.	Morse Taper Shank	Thread
1411	1	M.6
1412	2	M.10
1413	3	M.12
1414	4	M.16
1415	5	M.20
1416	6	M.24



NUOVO | **NEW**
Mini testina Ø50 | Mini boring head Ø50

Rif.	Attacco	Ø Testa	Ø Max. ales.	H	Ø Barenì	Ø Utensili per barenì	Lunghezza barenì (3 pz.)
Ref.	Shank	Head Ø	Max. boring Ø	H	Boring bars Ø	Tool Ø for boring bars	Boring bar length (3 pcs)
363	C.M. 2	50	120	47	12	5	56-76-100
	C.M. 3						
	cilindrico Ø20 cylindrical Ø20						

Esempio di applicazione con utensile ad inserto "NOMA" fornibile a richiesta

Example application tool to insert "NOMA" available on request



Tabella con accessori A-B-C-D-E-F | Head with accessories A-B-C-D-E-F

	Rif.	Attacco	Ø Testa	Ø Min. ales.	Ø Max. ales.	H	Acessori
	Ref.	Shank	Head Ø	Min. boring Ø	Max. boring Ø	H	Accessories
C.M. MORSE TAPER	179	2	60	15	160	56	A - B - C D - E - F
	180	3	60	15	160	56	
	181	4	88	22	250	74	
	182	5	113	27	350	87	
	183	6	113	27	350	87	
ISO DIN 2080	184	ISO 30	60	15	160	56	A - B - C D - E - F
	185	ISO 40	88	22	250	74	
	186	ISO 50	113	27	350	87	
DIN 69871	20.10/DIN	SK 40	60	15	160	85	A - B - C D - E - F
	20.11/DIN	SK 40	88	22	250	103	
	20.14/DIN	SK 50	88	27	350	114	
	20.15/DIN	SK 50	113	27	350	135	
MAS 403 BT	20.10/BT	BT 40	60	15	160	85	A - B - C D - E - F
	20.11/BT	BT 40	88	22	250	103	
	20.14/BT	BT 50	88	27	350	114	
	20.15/BT	BT 50	113	27	350	135	

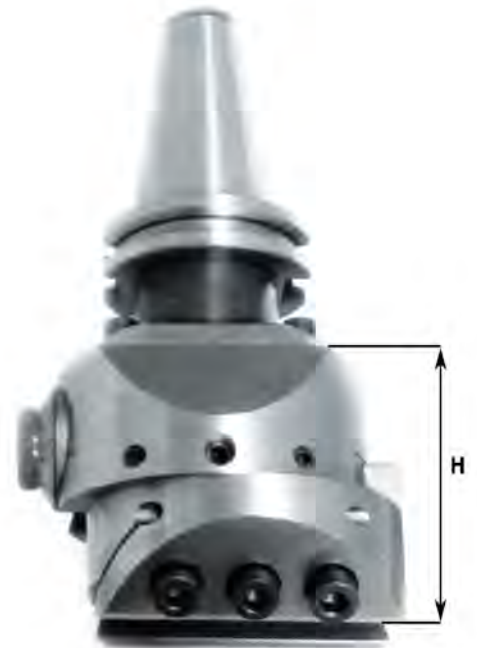
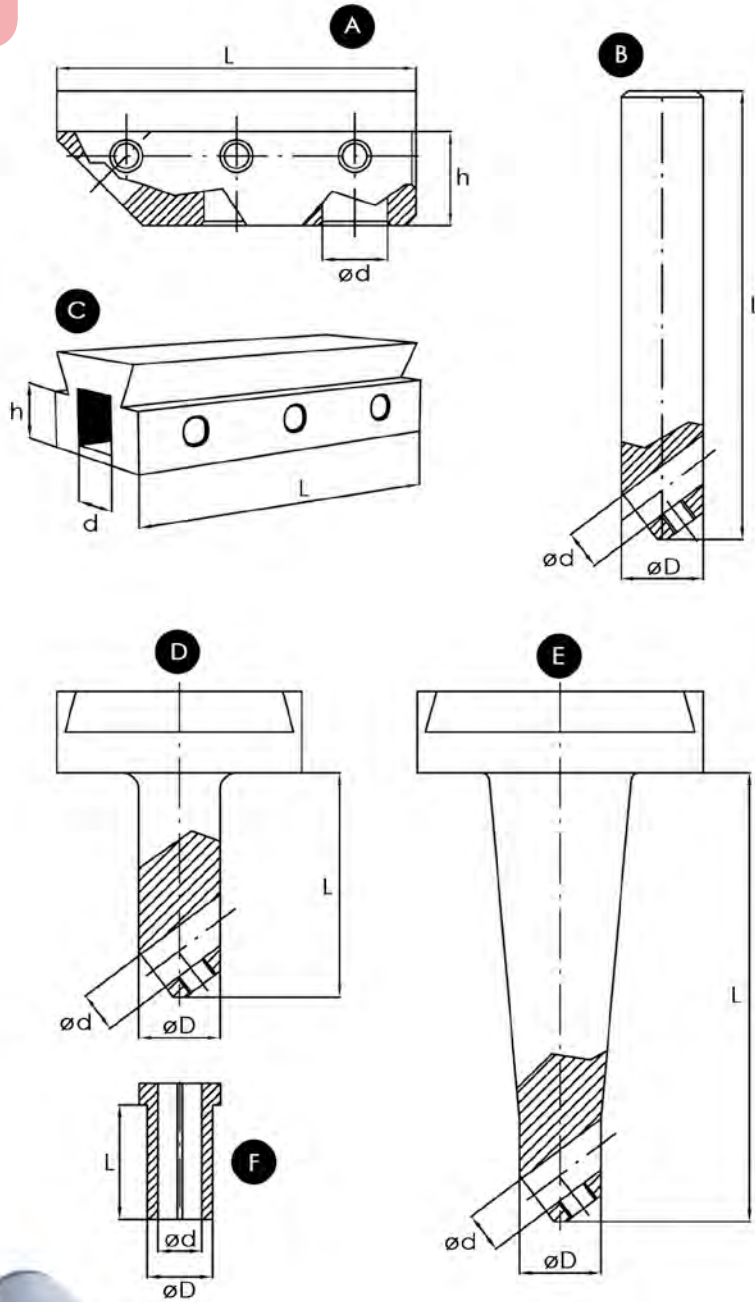


Tabella con accessori A-B | Head with accessories A-B

	Rif.	Attacco	Ø Testa	Ø Min. ales.	Ø Max. ales.	H	Acessori
	Ref.	Shank	Head Ø	Min. boring Ø	Max. boring Ø	H	Accessories
C.M. MORSE TAPER	468	2	60	15	160	56	A - B
	469	3	60	15	160	56	
	470	4	88	22	250	74	
	471	5	113	27	350	87	
	472	6	113	27	350	87	
ISO DIN 2080	473	ISO 30	60	15	160	56	A - B
	474	ISO 40	88	22	250	74	
	475	ISO 50	113	27	350	87	
DIN 69871	20.20/DIN	SK 40	60	15	160	85	A - B
	20.21/DIN	SK 40	88	22	250	103	
	20.24/DIN	SK 50	113	27	350	114	
	20.25/DIN	SK 50	113	27	350	135	
MAS 403 BT	20.20/BT	BT 40	60	15	160	85	A - B
	20.21/BT	BT 40	88	22	250	103	
	20.24/BT	BT 50	113	27	350	114	
	20.25/BT	BT 50	113	27	350	135	





A - slitta portautensili per bareni fondi
A - toolholder slide for round boring bars

Rif.	Ø Testa	d	h	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1392	88	16	23	88
1393	113	20	28	113

B - bareni fondi (serie 3 pezzi)
B - round boring bars (kit of 3 pcs)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1394	60	12	5	56-76-100
1396	88	16	8	80-115-160
1397	113	20	10	100-135-170

C - slitta portautensili per utensili quadri
C - toolholder slide for square tools

Rif.	Ø Testa	q	h	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1399	60	12	13	60
1400	88	16	14	88
1401	113	20	21	113

D - bareni tondo per sgrossature (tipo corto)
D - round boring bar for roughing (short type)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1402	60	16	8	55
1403	88	20	10	55
1404	113	25	12	55

E - bareni tondo per sgrossature (tipo lungo)
E - round boring bar for roughing (long type)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1405	60	-	-	-
1406	88	35	10	110
1407	113	40	12	110

F - bussole di riduzione (serie 2 pezzi)
F - reduction bushings (kit of 2 pcs)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Head Ø	D	d	L
1408	60	12	8-10	16
1409	88	16	10-12	24
1410	113	20	12-16	28



ASTE BARENTRICI CON TESTINA INTERCAMBIABILE

Inserto meccanico - Attacco ISO DIN 2080

BORING RODS WITH INTERCHANGEABLE HEAD

Mechanical tip - ISO DIN 2080 shank




Rif.	Attacco ISO	Ø D	L	Con testina per fori ciechi		Con testina per fori passanti	
				Ø min alex	Ø max alex	Ø min alex	Ø max alex
Ref.	ISO Shank	Ø D	L	With head for blind holes		With head for clearance holes	
				min. boring Ø	max boring Ø	min. boring Ø	max boring Ø
529	ISO 30	32	110	35	50	35	50
530			165				
531			220				
532		40	120	44	70	44	70
533			180				
534			240				
535	ISO 40	32	110	35	50	35	50
536			165				
537			220				
538		40	120	44	70	44	70
539			180				
540			240				
541	50	140	55	86	55	86	
542		210					
543		280					
544	63	170	68	102	68	102	
545		255					
546		340					
547	ISO 50	32	110	35	50	35	50
548			165				
549			220				
550		40	120	44	70	44	70
551			180				
552			240				
553	50	140	55	86	55	86	
554		210					
555		280					
556	63	170	68	102	68	102	
557		255					
558		340					
559	80	200	85	127	85	127	
560		300					
561		400					
562	100	250	105	155	105	155	
563		375					
564		500					


Testina di ricambio per fori ciechi

Spare heads for blind holes

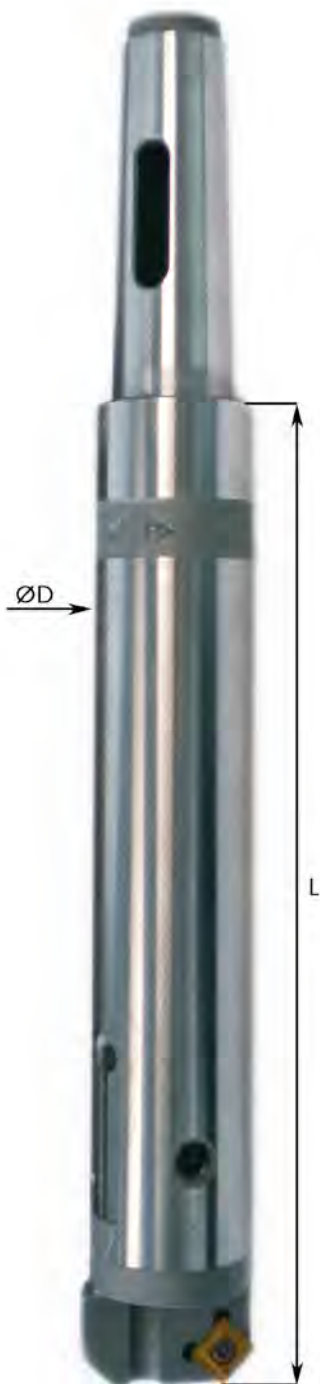
Testina di ricambio per fori passanti e smussi a 45°

Spare heads for clearance and 45° chamfer holes

Rif.	per Ø asta	Ø min. alex	Ø max. alex	
Ref.	for rod Ø	min. boring Ø	max. boring Ø	
380	32	35	50	TCMT/W 11.02
381	40	44	70	TCMT TCMW 16.T3
382	50	55	86	
383	63	68	102	
384	80	85	127	
385	100	105	155	

Rif.	per Ø asta	Ø min. alex	Ø max. alex	
Ref.	for rod Ø	min. boring Ø	max. boring Ø	
386	32	35	50	SCMT/W 09.T3
387	40	44	70	SCMT SCMW 12.04
388	50	55	86	
389	63	68	102	
390	80	85	127	
391	100	105	155	

ASTE BARENATRICI CON TESTINA INTERCAMBIABILE
 Inserto meccanico - Attacco CONO MORSE

BORING RODS WITH INTERCHANGEABLE HEAD
 Mechanical tip - MORSE TAPER shank


Rif.	Attacco C.M.	Ø D	L	Con testina per fori ciechi		Con testina per fori passanti	
				Ø min alex	Ø max alex	Ø min alex	Ø max alex
Ref.	Morse Taper Shank	Ø D	L	With head for blind holes		With head for clearance holes	
				min. boring Ø	max boring Ø	min. boring Ø	max boring Ø
490	3	32	110	35	50	35	50
491			165				
492			220				
493	4	32	110	35	50	35	50
494			165				
495			220				
496	4	40	120	44	70	44	70
497			180				
498			240				
499	5	50	140	55	86	55	86
500			210				
501			280				
502	5	32	110	35	50	35	50
503			165				
504			220				
505	5	40	120	44	70	44	70
506			180				
507			240				
508	5	50	140	55	86	55	86
509			210				
510			280				
511	5	63	170	68	102	68	102
512			255				
513			340				
514	5	80	200	85	127	85	127
515			300				
516			400				
517	6	50	140	55	86	55	86
518			210				
519			280				
520	6	63	170	68	102	68	102
521			255				
522			340				
523	6	80	200	85	127	85	127
524			300				
525			400				
526	6	100	250	105	155	105	155
527			375				
528			500				



Testina per fori ciechi



Testina per fori passanti e smussi a 45°



ASTE BARENATRICI CON TESTINA INTERCAMBIABILE

Inserto meccanico
Attacco DIN 69871 - Mas 403 BT

BORING RODS WITH INTERCHANGEABLE HEAD

Mechanical tip
DIN 69871 - MAS 403 BT shank

Rif.	Attacco	Ø D	L	Con testina per fori ciechi		Con testina per fori passanti	
				Ø min alex	Ø max alex	Ø min alex	Ø max alex
Ref.	Shank	Ø D	L	With head for blind holes		With head for clearance holes	
				min. boring Ø	max boring Ø	min. boring Ø	max boring Ø
DIN 69871	SK 40	32	110	35	50	35	50
			165				
		40	120	44	70	44	70
			180				
		50	140	55	86	55	86
			210				
		63	170	68	102	68	102
	255						
	SK 50	32	110	35	50	35	50
			165				
		40	120	44	70	44	70
			180				
		50	140	55	86	55	86
			210				
63		170	68	102	68	102	
		255					
80	210	85	127	85	127		
	310						
MAS 403 BT	BT 40	32	110	35	50	35	50
			165				
		40	120	44	70	44	70
			180				
		50	140	55	86	55	86
			210				
		63	170	68	102	68	102
	255						
	BT 50	32	110	35	50	35	50
			165				
		40	120	44	70	44	70
			180				
		50	140	55	86	55	86
			210				
		63	170	68	102	68	102
			255				
		80	210	85	127	85	127
			310				



ASTE BARENATRICI CON SPOSTAMENTO CENTESIMALE
 Attacco ISO DIN 2080 e CONO MORSE

BORING RODS WITH CENTESIMAL TRAVEL
 ISO DIN 2080 and MORSE TAPER shank

Rif.	Attacco	Ø D	Ø d	Lunghezza L	Spostamento fino a mm.	
Ref.	Shank	Ø D	Ø d	Length L	Travel up to mm.	
ISO DIN 2080	437 438 439 456 457 ISO 30	30	10	110	10	
		45	12	120	15	
		60	16	170	20	
		30	10	220	10	
		45	12	240	15	
	440 441 442 443 459 460 461 ISO 40	30	10	110	10	
		45	12	120	15	
		60	16	170	20	
		80	20	200	26	
		30	10	220	10	
	444 445 446 447 448 463 464 465 466 467 ISO 50	45	12	240	15	
		60	16	340	20	
		80	20	400	26	
		100	20	500	32	
		411 412 413 414 3	30	10	110	10
			30	10	220	10
			45	12	120	15
			45	12	240	15
			415 416 417 418 4	30	10	110
		30		10	220	10
45	12	120		15		
45	12	240		15		
419 420 421 422 423 424 425 426 427 5	60	16		170	20	
	60	16	340	20		
	30	10	110	10		
	30	10	220	10		
	45	12	120	15		
424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 6	45	12	240	15		
	60	16	170	20		
	60	16	340	20		
	80	20	200	26		
	80	20	400	26		
	45	12	120	15		
	45	12	240	15		
	60	16	170	20		
	80	20	200	26		
	80	20	400	26		
CONO MORSE / MORSE TAPER	429 430 431 432 433 434 435 6	100	20	250	32	
		100	20	500	32	



Esempio di applicazione con
 utensile ad inserto "NOMA"
 fornibile a richiesta

Example application tool
 to insert "NOMA"
 available on request

BARRE D'ALESATURA A STELO TENERO LAVORABILE

Attacco ISO DIN 2080 - CONO MORSE - DIN 69871 - MAS 403 BT

BORING BARS STEAM SOFT WORKABLE

ISO DIN 2080 - MORSE TAPER - DIN 69871 - MAS 403 BT shank

Rif.	Attacco	D	L
Ref.	Shank	D	L
ISO DIN 2080	ISO 30	565	80
		566	160
		567	90
		568	180
		569	100
		570	200
		571	110
		572	220
		573	120
		574	240
	ISO 40	575	90
		576	180
		577	100
		578	200
		579	110
		580	220
		581	120
		582	240
		583	140
		584	280
	ISO 50	585	170
		586	340
		587	110
		588	220
		589	120
		590	240
		591	140
		592	280
		593	170
		594	340
595	200		
596	400		
597	250		
598	500		



Rif.	Attacco	D	L	L1	
Ref.	Shank	D	L	L1	
DIN 69871	SK 40	22.00/DIN	20	90	117
		22.01/DIN	20	180	207
		22.02/DIN	25	100	127
		22.03/DIN	25	200	227
		22.04/DIN	32	110	137
		22.05/DIN	32	220	247
		22.06/DIN	40	120	147
		22.07/DIN	40	240	267
		22.08/DIN	50	140	167
		22.09/DIN	50	280	307
	SK 50	22.10/DIN	63	170	197
		22.11/DIN	63	340	367
		22.24/DIN	20	90	128
		22.25/DIN	20	180	218
		22.26/DIN	25	100	138
		22.27/DIN	25	200	238
		22.28/DIN	32	110	148
		22.29/DIN	32	220	258
		22.30/DIN	40	120	158
		22.31/DIN	40	240	278
		22.32/DIN	50	140	178
		22.33/DIN	50	280	318
		22.34/DIN	63	170	208
		22.35/DIN	63	340	378
		22.36/DIN	80	200	238
		22.37/DIN	80	400	438

Rif.	Attacco	D	L	
Ref.	Shank	D	L	
CONO MORSE / MORSE TAPER	3	600	80	
		601	160	
		602	90	
		603	180	
		604	100	
		605	200	
	4	606	110	
		607	220	
		608	100	
		609	200	
		610	110	
		611	220	
	5	612	120	
		613	240	
		614	140	
		615	280	
		616	110	
		617	220	
	6	618	120	
		619	240	
		620	140	
		621	280	
		622	170	
		623	340	
	CONO MORSE / MORSE TAPER	3	624	200
			625	400
		4	626	140
			627	280
			628	170
			629	340
			630	200
			631	400
			632	250
633			500	



Esempio di applicazione speciale:
barra d'alesatura con testa per alesatura

Example of special application:
boring bars with boring head



Rif.	Attacco	D	L	L1
Ref.	Shank	D	L	L1
MAS 403 BT	22.00/BT	20	90	117
			180	207
		25	100	127
			200	227
		32	110	137
			220	247
		40	120	147
			240	267
		50	140	167
			280	307
		63	170	197
	340		367	
	22.24/BT	20	90	128
			180	218
		25	100	138
			200	238
		32	110	148
			220	258
		40	120	158
			240	278
		50	140	178
			280	318
		63	170	208
			340	378
		80	200	238
			400	438



Rif.	Attacco	D	L	
Ref.	Shank	D	L	
CONO MORSE / MORSE TAPER	1456	2	10	145
			13	155
	1458	3	10	150
			13	165
	1460	3	16	175
			16	180
	1461	4	19	190
			22	200
	1462	4	27	210
			32	240
	1463	4	22	200
			27	210
	1464	5	32	240
			22	220
	1465	5	27	230
			32	240
1466	5	40	250	
		50	260	

PORTA ALESATORI O ALLARGATORI

**CHUCKS WITH EXTRACTOR FOR BORERS
OR SLEEVE EXPANDERS**



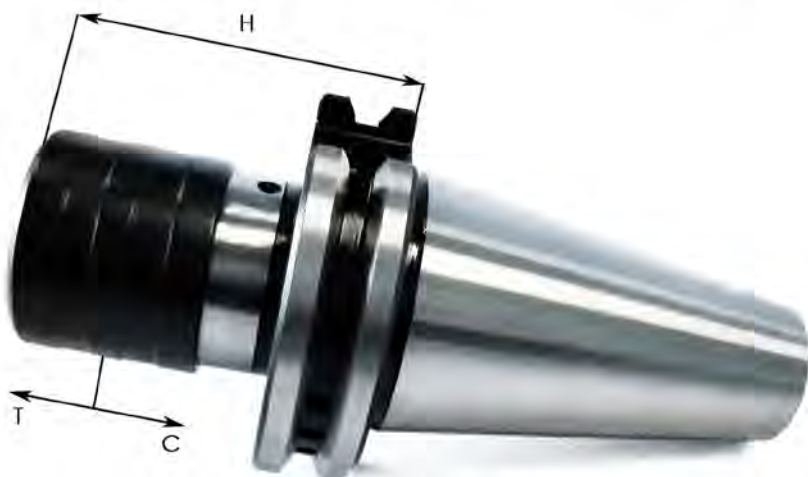
Maschiatura / Tapping

- Portamaschi a cambio rapido con compensazione assiale a trazione e compressione
 - Bussole portamaschi senza frizione e con frizione registrabile
- Maschiatore con bussole cambio rapido
 - Maschiatore con frizione regolabile
 - Maschiatore con ritorno automatico
- Portafiliera per maschiatori con frizione regolabile e ritorno automatico
 - Portamaschi fissi
 - Guidafile per tornio
- Quick change tap holder tension and compression
- Bushings toolholder without clutch and with safety clutch
- Tapping sleeves with quick change
- Tapping chuck with adjustable friction
- Tapping chuck with automatic return
- Die holders for tapping with adjustable friction and automatic return
- Fixed tap holder
- Die guide for lathe

PORTAMASCHI A CAMBIO RAPIDO CON COMPENSAZIONE ASSIALE A TRAZIONE E COMPRESSIONE

QUICK CHANGE TAP HOLDER TENSION AND COMPRESSION

16



Bussole portamaschi
Senza frizione

Bushings toolholder
Without clutch

	Rif.	Attacco	Campo di maschiatura o quadri similari	D	T	C	H
	Ref.	Shank	Tapping range or similar squares	D	T	C	H
ISO	1601	ISO 40	M 3÷12	19	9	9	55
	1602	ISO 40	M 6÷20	31	24	24	145
	1603	ISO 50	M 6÷20	31	9	9	55
DIN 69871	36.00/DIN	SK 40	M 3÷12	19	9	9	60
	36.01/DIN	SK 50	M 3÷12	31	15	15	98
	36.02/DIN	SK 40	M 6÷20	48	24	24	150
	36.03/DIN	SK 50	M 6÷20	19	9	9	60
	36.04/DIN	SK 40	M 14÷33	31	15	15	84
	36.05/DIN	SK 50	M 14÷33	48	21	21	139
MAS 403 BT	36.00/BT	BT 40	M 3÷12	19	9	9	60
	36.01/BT	BT 50	M 3÷12	31	15	15	98
	36.02/BT	BT 40	M 6÷20	48	24	24	150
	36.03/BT	BT 50	M 6÷20	19	9	9	60
	36.04/BT	BT 40	M 14÷33	31	15	15	84
	36.05/BT	BT 50	M 14÷33	48	21	21	139

Rif.	D	Ø gambo	quadro
Ref.	D	stem Ø	square
37.00	19	2,8	2,1
37.01	19	3,5	2,7
37.02	19	4,5	3,4
37.03	19	6	4,9
37.04	19	7	5,5
37.05	19	8	6,2
37.06	19	9	7
37.07	19	10	8
37.08	19	11	9
37.09	31	6	4,9
37.10	31	7	5,5
37.11	31	8	6,2
37.12	31	9	7
37.13	31	10	8
37.14	31	11	9
37.15	31	12	9
37.16	31	14	11
37.17	31	16	12
37.18	31	18	14,5
37.19	48	11	9
37.20	48	12	9
37.21	48	14	11
37.22	48	16	12
37.23	48	18	14,5
37.24	48	20	16
37.25	48	22	18
37.26	48	25	20
37.27	48	28	22



Bussole portamaschi
Con frizione regolabile

Bushings toolholder
With safety clutch

Rif.	D	Ø gambo	quadro	Rif.	D	Ø gambo	quadro
Ref.	D	stem Ø	square	Ref.	D	stem Ø	square
38.00	19	3,5	2,7	38.14	31	12	9
38.01	19	4,5	3,4	38.15	31	14	11
38.02	19	6	4,9	38.16	31	16	12
38.03	19	7	5,5	38.17	31	18	14,5
38.04	19	8	6,2	38.18	48	11	9
38.05	19	9	7	38.19	48	12	9
38.06	19	10	8	38.20	48	14	11
38.07	19	11	9	38.21	48	16	12
38.08	31	6	4,9	38.22	48	18	14,5
38.09	31	7	5,5	38.23	48	20	16
38.10	31	8	6,2	38.24	48	22	18
38.11	31	9	7	38.25	48	25	20
38.12	31	10	8	38.26	48	28	22
38.13	31	11	9				



	Rif.	Attacco	Campo di maschiatura o quadri similari	D	T	C	H
	Ref.	Shank	Tapping range or similar squares	D	T	C	H
HSK A	50.00	HSK 63	M 3÷12	19	7,5	7,5	72
	50.01	HSK 63	M 6÷20	31	10	10	110
	50.02	HSK 100	M 6÷20	31	10	10	100

Bussole portamaschi
Senza frizione

Bushings toolholder
Without clutch

Rif.	D	Ø gambo	quadro
Ref.	D	stem Ø	square
37.00	19	2,8	2,1
37.01	19	3,5	2,7
37.02	19	4,5	3,4
37.03	19	6	4,9
37.04	19	7	5,5
37.05	19	8	6,2
37.06	19	9	7
37.07	19	10	8
37.08	19	11	9
37.09	31	6	4,9
37.10	31	7	5,5
37.11	31	8	6,2
37.12	31	9	7
37.13	31	10	8
37.14	31	11	9
37.15	31	12	9
37.16	31	14	11
37.17	31	16	12
37.18	31	18	14,5

Bussole portamaschi
Con frizione regolabile

Bushings toolholder
With safety clutch

Rif.	D	Ø gambo	quadro
Ref.	D	stem Ø	square
38.00	19	3,5	2,7
38.01	19	4,5	3,4
38.02	19	6	4,9
38.03	19	7	5,5
38.04	19	8	6,2
38.05	19	9	7
38.06	19	10	8
38.07	19	11	9
38.08	31	6	4,9
38.09	31	7	5,5
38.10	31	8	6,2
38.11	31	9	7
38.12	31	10	8
38.13	31	11	9
38.14	31	12	9
38.15	31	14	11
38.16	31	16	12
38.17	31	18	14,5



MASCHIATORE CON BUSSOLE CAMBIO RAPIDO
Per foratura e filettatura

TAPPING SLEEVES WITH QUICK CHANGE
For drilling and threading

18

Maschiatore tipo	Rif.	Attacco C.M.	Capacità di maschiatura	Ingombro senza attacco	Accessori in dotazione
Tapping type	Ref.	Morse Taper Shank	Tapping range	Dimension without connection	Equipment accessories
A 5/20	650	2	M 5÷20	Ø 71x148	- 8 bussole portamaschi del tipo A (•) - 8 tapholder bushings type A (•)
	651	3			
	652	4			
A 12/32	653	3	M 12÷32	Ø 95x175	- 6 bussole portamaschi del tipo A (•) - 6 tapholder bushings type A (•)
	654	4			
	655	5			
A 22/48	656	4	M 22÷48	Ø 131x239	- 7 bussole portamaschi del tipo A (•) - 7 tapholder bushings type A (•)
	657	5			
	658	6			



A - B



	N.B.	Rif.	Ø maschio	Ø gambo	quadro	Adatti anche per maschi	DIN
	P.S.	Ref.	Tap Ø	Stem Ø	square	Suitable for taps also	DIN
TIPO A 5/20 TYPE A 5/20	•	659	/	5,5	4,3	3/16"W (2182) - NR 10 UNC/UNF NR 12 UNC/UNF 1/4" UNC/UNF - 1/4"W (2182) 5/16"W (2182) 3/8"W (2182)	371
		660	M 5/6	6	4,9		
		661	M 7	7	5,5		
		662	M 8	8	6,2		
		663	M 9	9	7		
	•	664	M 6	4,5	3,4	1/4"W (2183) 5/16"UNC/UNF - 5/16"W(2183) - 1/16"NPT/NPTF 3/8" UNC/UNF - 3/8" W (2183) - 1/8" GAS - TR 10 7/16" UNC/UNF - 7/16" W - 1/8" NPT/NPTF 1/2" UNC/UNF - 1/2" W - TR 12 9/16"UNC/UNF - 1/4"NPT/NPTF - 1/4"GAS - TR 14 5/8" UNC/UNF - 5/8" W - 3/8" GAS - TR 16 3/4" UNC/UNF - 3/4" W - 3/8" NPT/NPTF - TR 18 1/8" NPT/NPTF - 1/2" GAS - TR 20	376
		665	M 8	6	4,9		
		666	M 9/10	7	5,5		
		667	M 11	8	6,2		
		668	M 12	9	7		
		669	M 14	11	9		
		670	M 16	12	9		
		671	M 18	14	11		
		672	M 20	16	12		
TIPO A 12/32 TYPE A 12/32	•	673	M 12	9	7	1/2" W - 1/2" UNC/UNIF - TR 12 9/16"UNC/UNF - 1/4"NPT/NPTF - 1/4"GAS - TR 14 5/8" UNC/UNF - 5/8" W - 3/8" GAS - TR 16 3/4" UNC/UNF - 3/4" W - 3/8" NPT/NPTF - TR 18 1/2" NPT/NPTF - 1/2" GAS - TR 20 7/8" UNC/UNF - 1" UNF - 7/8" W - 5/8" GAS 1" UNC - 1"1/8 UNF - 1" W - 3/4" GAS 1"1/4 UNF - 1"1/8 W - 3/4" NPT - 7/8" GAS	376
		674	M 14	11	9		
	•	675	M 16	12	9		
		676	M 18	14	11		
	•	677	M 20	16	12		
		678	M 22-24-26	18	14,5		
	•	679	M 27-28	20	16		
		680	M 30-32	22	18		
TIPO A 22/48 TYPE A 22/48	•	681	M 22-24-26	18	14,5	7/8" UNC/UNF - 1" UNF - 7/8" W - 5/8" GAS 1" UNC - 1"1/8 UNF - 1" W - 3/4" GAS 1"1/4 UNF - 1"1/8 W - 3/4" NPT - 7/8" GAS 1"1/4 W - 1" GAS 1"3/8 W - 1" NPT/NPTF - 1"1/8 GAS TR 34 1"1/2 W - 1"5/8 W - 1"1/4 NPT/NPTF - 1"1/4 GAS 1"3/4-1"1/2 NPT/NPTF-1"3/8 GAS-1"1/2 GAS-TR 42 2" W - 1"3/4 GAS - 2" GAS - TR 48	376
		682	M 27-28	20	16		
	•	683	M 30-32	22	18		
		684	M 33	25	20		
	•	685	M 36	28	22		
		686	M 39-42	32	24		
	•	687	M 45-48	36	29		
		688	M 52-56	40	32		

N.B. = le bussole contrassegnate con asterisco (*) sono di normale dotazione

P.S. = the bushings marked with asterisk (*) are of standard equipment

Tabelle con Rif. per bussole di riduzione (B)
C.M. normale con dente di trascinamento
e C.M. corto esterno per morsetti portapunte

Ref. tables for reduction bushings (B)
Morse Taper standard with trailing tooth
and outside short Morse Taper for bitholder vices

Tabella N.3 Table N.3	per maschiatore tipo A 5/20	For tapping type A 5/20	Rif.	C.M. interno	C.M. est. Corto
			Ref.	Inside Morse Taper	Outside Morse Taper
			689	1	/
			690	2	/
			691	/	B 16

Tabella N.4 Table N.4	per maschiatore tipo A 12/32	For tapping type A 12/32	Rif.	C.M. interno	C.M. est. Corto
			Ref.	Inside Morse Taper	Outside Morse Taper
			692	2	/
			693	3	/
			694	4	/
			695/16	/	B 16
			695/18	/	B 18

Tabella N.5 Table N.5	per maschiatore tipo A 22/48	For tapping type A 22/48	Rif.	C.M. interno	C.M. est. Corto
			Ref.	Inside Morse Taper	Outside Morse Taper
			696	3	/
			697	4	/
			698/16	/	B 16
			698/18	/	B 18
			698/22	/	B 22

MASCHIATORE CON FRIZIONE REGOLABILE "TIPO A"

TAPPING WITH ADJUSTABLE FRICTION "TYPE A"

20



Morsetti intercambiabili

Interchangeable vices

Rif.	Attacco C.M.	Altezza s/cono	Campo di maschiatura	Capacità di maschiatura		Accessori in dotazione
Ref.	Morse Taper Shank	s/cone height	Tapping range	Tapping capacity		Equipment accessories
1	2	127	M 3÷14	Ghisa/Cast iron	Acciaio/Steel	2 morsetti portamaschi M 3÷14 2 tapholder vices of 3÷14 MA
2	3			M 18	M 14	
3	3	160	M 3÷24	M 30	M 24	3 morsetti portamaschi M 3÷24 3 tapholder vices of M 3÷24
4	4					

Rif.	Campo di maschiatura
Ref.	Tapping range
153	M 3÷8
154	M 6÷14
155	M 12÷24

MASCHIATORE CON RITORNO AUTOMATICO "TIPO B"

Adatto per macchine sprovviste di rotazione destra e sinistra

TAPPING WITH AUTOMATIC RETURN "TYPE B"

Suitable for machines not equipped with left and right rotation

Rif.	Attacco C.M.	Altezza s/cono	Campo di maschiatura	Capacità di maschiatura		Accessori in dotazione
Ref.	Morse Taper Shank	s/cone height	Tapping range	Tapping capacity		Equipment accessories
				Ghisa/Cast iron	Acciaio/Steel	
227	2	155	M 3÷10	M 14	M 10	Ast. e chiavi di servizio Case and service keys
228	3					
229	3	165	M 8÷16	M 20	M 16	Ast. e chiavi di servizio Case and service keys
230	4					



PORTAFILIERE PER MASCHIATORI CON FRIZIONE REGOLABILE

DIE HOLDERS FOR TAPPING WITH ADJUSTABLE FRICTION

Rif.	D	d	L	Pezzi in dotazione
Ref.	D	d	L	Equipment accessories
403	80	65	60	9 bussole portafiliera dal Rif. 325 al 333 astuccio e chiavi di servizio 9 die holder bushings from Ref. 325 to 333 case and service keys
404	80	65	100	



21



Pezzi singoli | Single pieces

Rif.	Denominazione particolare
Ref.	Description
405	Portabussole L 60 Bushingholders L 60
406	Portabussole L 100 Bushingholders L 100
325	Bussola per filiera Ø 16x5 Bushing for die box Ø 16x5
326	Bussola per filiera Ø 20x5 Bushing for die box Ø 20x5
327	Bussola per filiera Ø 20x7 Bushing for die box Ø 20x7
328	Bussola per filiera Ø 25x9 Bushing for die box Ø 25x9
329	Bussola per filiera Ø 30x11 Bushing for die box Ø 30x11
330	Bussola per filiera Ø 38x10 Bushing for die box Ø 38x10
331	Bussola per filiera Ø 38x14 Bushing for die box Ø 38x14
332	Bussola per filiera Ø 45x14 Bushing for die box Ø 45x14
333	Bussola per filiera Ø 45x18 Bushing for die box Ø 45x18



PORTAMASCHI FISSI | FIXED TAP HOLDER

Rif.	Attacco C.M.	Campo di maschiatura o quadri similari
Ref.	Morse Taper Shank	Tapping range or similar squares
1417	2	M 3÷12
1418	3	M 3÷12
1419	3	M 12÷24
1420	4	M 3÷12
1421	4	M 12÷24





Rif.	Attacco C.M.	Accessori in dotazione
Ref.	Morse Taper Shank	Equipment
321	3	9 bussole portafiliera Rif. 325 ÷ 333
323	4	9 die holder bushings Rif. 325 ÷ 333

Pezzi singoli | Single pieces

Rif.	Denominazione particolare	Description
Ref.		
322	Guidafiliera C.M.3	Morse Taper 3 die guides
324	Guidafiliera C.M.4	Morse Taper 4 die guides
325	Bussola per filiera Ø 16x5	Bushing for die box Ø 16x5
326	Bussola per filiera Ø 20x5	Bushing for die box Ø 20x5
327	Bussola per filiera Ø 20x7	Bushing for die box Ø 20x7
328	Bussola per filiera Ø 25x9	Bushing for die box Ø 25x9
329	Bussola per filiera Ø 30x11	Bushing for die box Ø 30x11
330	Bussola per filiera Ø 38x10	Bushing for die box Ø 38x10
331	Bussola per filiera Ø 38x14	Bushing for die box Ø 38x14
332	Bussola per filiera Ø 45x14	Bushing for die box Ø 45x14
333	Bussola per filiera Ø 45x18	Bushing for die box Ø 45x18



M a n d r i n i / C u t t e r s p i n d l e s

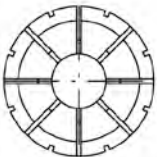
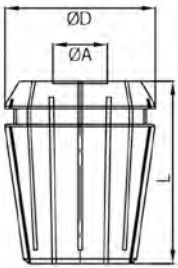
- Mandrini portapinze ER e relative pinze
 - Mandrini Weldon
 - Mandrini portafrese combinati
- Mandrini portafrese con trascinamento frontale
- Mandrini portafrese con chiavetta di trascinamento
 - Mandrini portafrese per frese a inserto
 - Tiranti DIN 69871 e MAS 403 BT
 - Mandrini cambio rapido
 - Corredi per trapani e fresatrici
- Collet chucks with interchangeable collets ER
- Cutter spindles type "Weldon"
- Cutter spindles with combined drive
- Cutter spindles with drop front
- Cutter spindles with key drive
- Cutter spindles for milling insert
- Retention knobs DIN 69871 e MAS 403 BT
- Rapid gearbox devices
- Drilling and milling sets

MANDRINO PORTAPINZE ER E RELATIVE PINZE | CUTTER SPINDLES WITH INTERCHANGEABLE COLLETS ER

24



Pinze tipo ER | Collets ER DIN 6499



Rif.	Ø D TIPO	L	Ø A Max ----- Ø A Min
24.00	17 ER 16	27	1 ----- 0.5
24.01			2 ----- 1
24.02/*			* 3 10 --- ÷ --- 2 9
24.03	26 ER 25	35	1 ----- 0.5
24.04			2 ----- 1
24.05/*			* 3 16 --- ÷ --- 2 15
24.06	33 ER 32	40	1 ----- 0.5
24.07			2 ----- 1
24.08/*			* 3 20 --- ÷ --- 2 19
24.09	41 ER 40	46	1 ----- 0.5
24.10			2 ----- 1
24.11			3 ----- 2
24.12			4 ----- 3
24.13/*			* 5 26 --- ÷ --- 4 25

	Rif.	Attacco Ø max. pinza	Ø pinze in dotazione
	Ref.	Plyer max. Ø connection	equipped plyers Ø
C.M. MORSE TAPER	232	C.M. 2/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	233	C.M. 3/ER 32	
	234	C.M. 4/ER 32	
	235	C.M. 5/ER 40	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
	236	C.M. 6/ER 40	
ISO DIN 2080	237	ISO 30/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	238	ISO 40/ER 32	
	239	ISO 40/ER 40	
	240	ISO 50/ER 40	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
DIN 69871	23.00/DIN	SK 40/ER 16	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
	23.01/DIN		
	23.02/DIN	SK 40/ER 25	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16
	23.03/DIN		
	23.04/DIN	SK 40/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	23.05/DIN		
	23.12/DIN	SK 50/ER 25	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16
	23.13/DIN		
	23.14/DIN	SK 50/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	23.15/DIN		
23.16/DIN	SK 50/ER 40	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	
23.17/DIN			
MAS 403 BT	23.00/BT	BT 40/ER 16	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
	23.01/BT		
	23.02/BT	BT 40/ER 25	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16
	23.03/BT		
	23.04/BT	BT 40/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	23.05/BT		
	23.12/BT	BT 50/ER 25	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16
	23.13/BT		
	23.14/BT	BT 50/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
	23.15/BT		
23.16/BT	BT 50/ER 40	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	
23.17/BT			

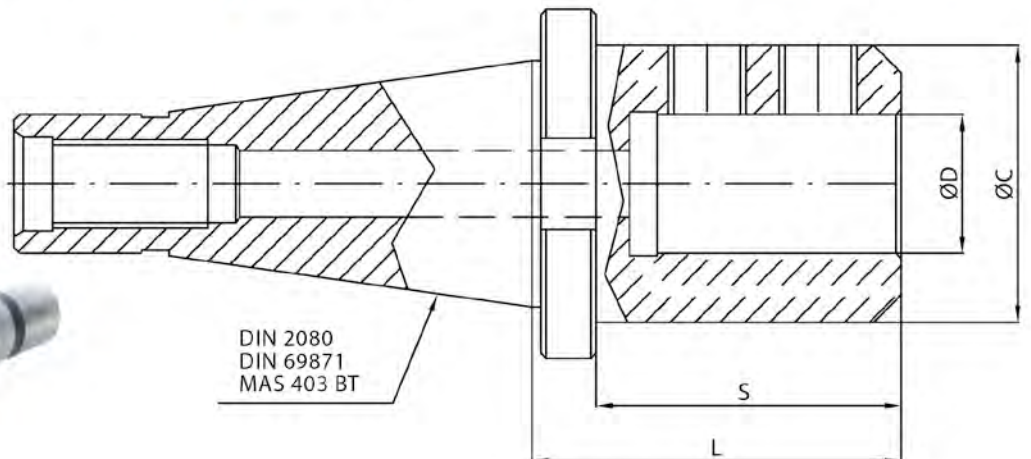


Rif.	Attacco Ø max. pinza	ØD	H	
Ref.	Plyer max. Ø connection	ØD	H	
HSK A	51.00	HSK 40/ER 16	28	80
	51.01	HSK 40/ER 25	42	80
	51.02	HSK 40/ER 32	50	100
	51.03	HSK 50/ER 16	28	100
	51.04	HSK 50/ER 25	42	100
	51.05	HSK 50/ER 32	50	100
	51.06	HSK 63/ER 16	28	100
	51.07	HSK 63/ER 16	28	160
	51.08*	HSK 63/ER 16	28	200
	51.09	HSK 63/ER 25	42	100
	51.10	HSK 63/ER 25	42	160
	51.11*	HSK 63/ER 25	42	200
	51.12*	HSK 63/ER 32	50	80
	51.13	HSK 63/ER 32	50	100
	51.14	HSK 63/ER 32	50	160
	51.15*	HSK 63/ER 32	50	200
	51.16	HSK 63/ER 40	63	100
	51.17	HSK 63/ER 40	63	120
	51.18	HSK 63/ER 40	63	160
	51.19*	HSK 63/ER 40	63	200
	51.20	HSK 80/ER 32	50	100
	51.21	HSK 80/ER 40	63	120
	51.22	HSK 100/ER 16	28	100
	51.23*	HSK 100/ER 16	28	160
	51.24	HSK 100/ER 25	42	100
	51.25	HSK 100/ER 25	42	160
	51.26*	HSK 100/ER 25	42	200
	51.27*	HSK 100/ER 32	50	80
	51.28	HSK 100/ER 32	50	100
	51.29	HSK 100/ER 32	50	160
	51.30*	HSK 100/ER 32	50	200
	51.31	HSK 100/ER 40	63	100
	51.32	HSK 100/ER 40	63	160
51.33*	HSK 100/ER 40	63	200	



* = si forniscono su richiesta
 * = they are supplied on request

MANDRINI WELDON | CUTTER SPINDLES TYPE WELDON



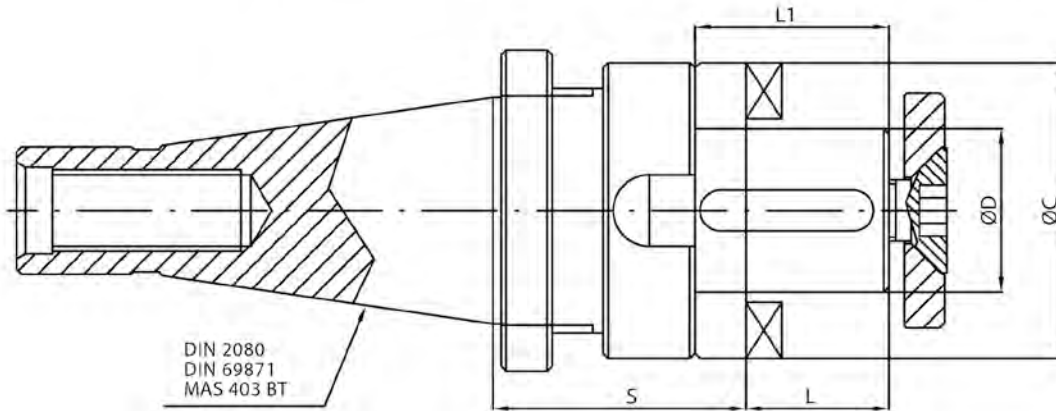
	Rif.	Attacco	Ø DH6	Ø C	L	
	Ref.	Shnak	Ø DH6	Ø C	L	
ISO DIN 2080	699	ISO 40	10	40	40	
	700		12	40	45	
	701		16	44	50	
	702		20	44	55	
	703		25	50	60	
	704		32	60	65	
	704/BIS		40	68	75	
	334		COMPLETO ISO 40 IN ASTUCCIO ISO 40 EQUIPMENT IN CASE			
	705	ISO 50	10	40	50	
	706		12	40	55	
	707		16	45	60	
	708		20	45	65	
	709		25	60	70	
	710		32	65	75	
	710/BIS		40	68	80	
	711		50	90	85	
	335	COMPLETO ISO 50 IN ASTUCCIO ISO 50 EQUIPMENT IN CASE				
	DIN 69871	35.01/DIN	SK 40	10	40	50
		35.02/DIN		12	40	55
35.03/DIN		16		45	60	
35.04/DIN		20		50	65	
35.05/DIN		25		55	70	
35.06/DIN		32		63	75	
35.06-40/DIN		40		80	85	
35.13/DIN		SK 50	10	40	60	
35.14/DIN			12	40	65	
35.15/DIN			16	45	70	
35.16/DIN			20	50	75	
35.17/DIN			25	55	80	
35.18/DIN			32	63	85	
35.19/DIN			40	80	90	
35.20/DIN			50	90	95	
MAS 403 BT			35.01/BT	BT 40	10	40
	35.02/BT	12	40		55	
	35.03/BT	16	45		60	
	35.04/BT	20	50		65	
	35.05/BT	25	55		70	
	35.06/BT	32	63		75	
	35.06-40/BT	40	80		85	
	35.13/BT	BT 50	10	40	60	
	35.14/BT		12	40	65	
	35.15/BT		16	45	70	
	35.16/BT		20	50	75	
	35.17/BT		25	55	80	
	35.18/BT		32	63	85	
	35.19/BT		40	80	90	
	35.20/BT		50	90	95	

Rif.	Attacco	ØD	H
Ref.	Connection	ØD	H
52.00	HSK 50	6	65
52.01	HSK 50	8	65
52.02	HSK 50	10	65
52.03	HSK 50	12	80
52.04	HSK 50	14	80
52.05	HSK 50	16	80
52.06	HSK 50	18	80
52.07	HSK 50	20	80
52.08	HSK 63	6	65
52.09*	HSK 63	6	100
52.10	HSK 63	6	160
52.11	HSK 63	8	65
52.12*	HSK 63	8	100
52.13	HSK 63	8	160
52.14	HSK 63	10	65
52.15*	HSK 63	10	100
52.16	HSK 63	10	160
52.17	HSK 63	12	80
52.18*	HSK 63	12	100
52.19	HSK 63	12	160
52.20	HSK 63	14	80
52.21*	HSK 63	14	100
52.22	HSK 63	14	160
52.23	HSK 63	16	80
52.24*	HSK 63	16	100
52.25	HSK 63	16	160
52.26	HSK 63	18	80
52.27*	HSK 63	18	100
52.28	HSK 63	18	160
52.29	HSK 63	20	80
52.30*	HSK 63	20	100
52.31	HSK 63	20	160
52.32	HSK 63	25	110
52.33	HSK 63	25	160
52.34	HSK 63	32	110
52.35	HSK 63	32	160
52.36	HSK 100	6	80
52.37	HSK 100	8	80
52.38	HSK 100	10	80
52.39	HSK 100	12	80
52.40	HSK 100	14	80
52.41	HSK 100	16	100
52.42	HSK 100	18	100
52.43	HSK 100	20	100
52.44	HSK 100	25	100
52.45	HSK 100	32	100
52.46	HSK 100	40	105

* = si forniscono su richiesta

* = they are supplied on request

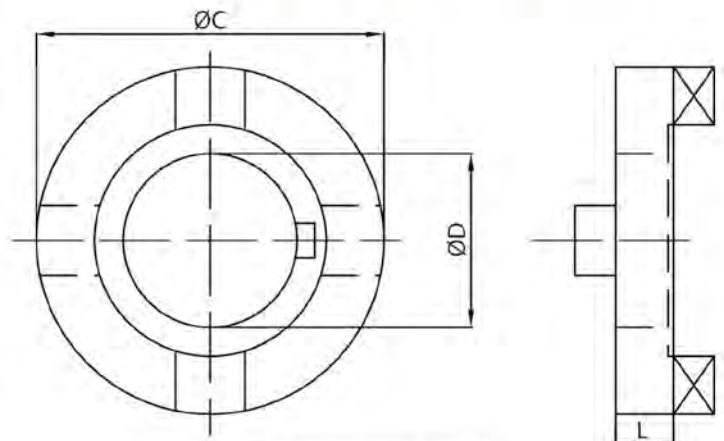




	Rif.	Attacco	Ø D	L	L'	Ø C	S
	Ref.	Shank	Ø D	L	L'	Ø C	S
ISO DIN 2080	1580	ISO 30	16	17	27	32	30
	1581		22	19	31	40	45
	1582		27	21	33	48	45
	1583	ISO 40	16	17	27	32	30
	1584		22	19	31	40	35
	1585		27	21	33	48	35
	1586		32	24	38	58	48
	1587		40	27	41	70	54
	1588	50	30	46	90	60	
	1589	ISO 50	16	17	27	32	37
	1590		22	19	31	40	37
	1591		27	21	33	48	37
	1592		32	24	38	58	50
	1593		40	27	41	70	56
1594	50		30	46	90	70	
DIN 69871	25.00/DIN		SK 40	16	17	27	32
	25.01/DIN	22		19	31	40	58
	25.02/DIN	27		21	33	48	56
	25.03/DIN	32		24	38	58	58
	25.04/DIN	40		27	41	70	60
	25.10/DIN	SK 50	16	17	27	32	66
	25.11/DIN		22	19	31	40	69
	25.12/DIN		27	21	33	48	72
	25.13/DIN		32	24	38	58	74
	25.14/DIN		40	27	41	70	76
	25.15/DIN		50	30	46	90	80
	MAS 403 BT		25.00/BT	BT 40	16	17	27
25.01/BT		22	19		31	40	58
25.02/BT		27	21		33	48	56
25.03/BT		32	24		38	58	58
25.04/BT		40	27		41	70	60
25.10/BT		BT 50	16	17	27	32	66
25.11/BT			22	19	31	40	69
25.12/BT			27	21	33	48	72
25.13/BT			32	24	38	58	74
25.14/BT			40	27	41	70	76
25.15/BT			50	30	46	90	80



Trascinatori frontali per mandrini portafrese combinati
Face drivers for cutter spindles with combined drive



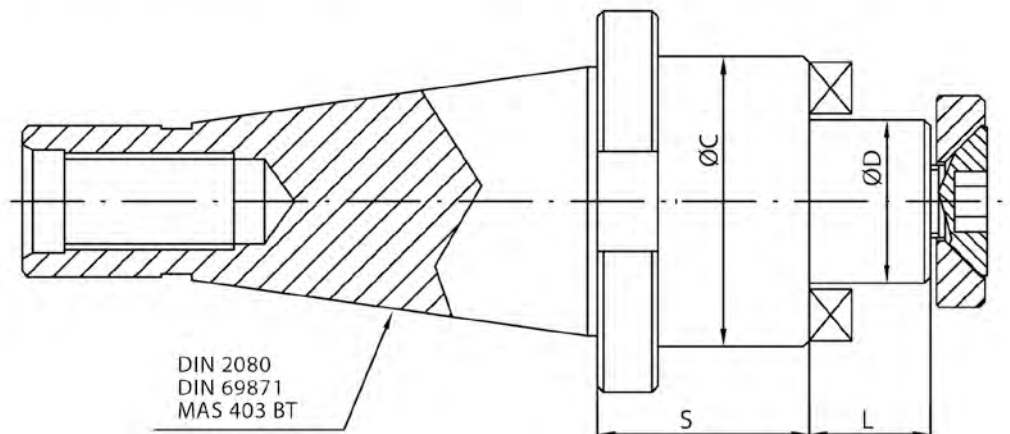
Rif.	Ø D	Ø C	L
Ref.	Ø D	Ø C	L
1595	16	32	10
1596	22	40	12
1597	27	48	12
1598	32	58	14
1599	40	70	14
1600	50	90	16

	Rif.	Attacco	ØD	H
	Ref.	Connection	ØD	H
HSK A	53.00	HSK 50	16	50
	53.01	HSK 50	22	60
	53.02	HSK 50	27	60
	53.03	HSK 63	16	60
	53.04	HSK 63	16	100
	53.05	HSK 63	22	60
	53.06	HSK 63	22	100
	53.07	HSK 63	27	60
	53.08	HSK 63	27	100
	53.09	HSK 63	32	60
	53.10	HSK 63	32	100
	53.11	HSK 63	40	70
	53.12	HSK 63	40	100
	53.13	HSK 100	16	60
	53.14	HSK 100	22	60
	53.15	HSK 100	27	60
	53.16	HSK 100	32	60
53.17	HSK 100	40	70	



MANDRINI PORTAFRESE CON TRASCINAMENTO FRONTALE

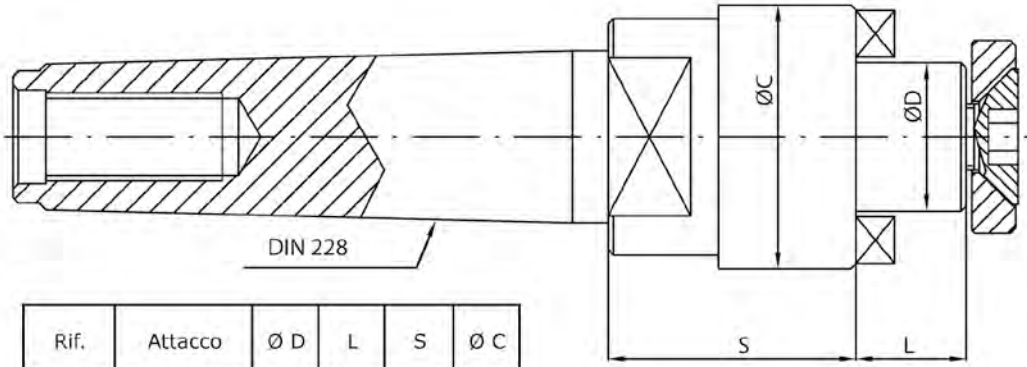
CUTTER SPINDLES WITH DROP FRONT



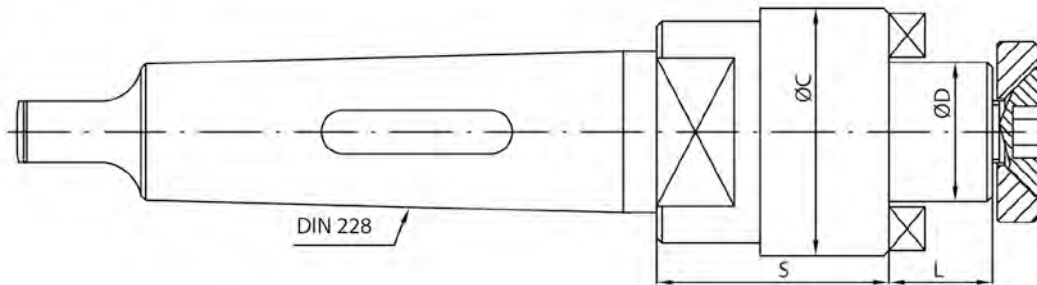
	Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C	
	Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C	
ISO DIN 2080	1107	ISO 30	16	16 - 21	28	30	
	1108		22	18 - 24	28	40	
	1109		27	20 - 27	33	50	
	1110		16	16	50	30	
	1111		22	18	50	40	
	1112		27	20	50	50	
	1113	ISO 40	16	16 - 21	28	30	
	1114		22	18 - 24	30	40	
	1115		27	20 - 27	30	50	
	1116		32	23 - 31	30	63	
	1117		40	26 - 35 - 43	34	80	
	1117/bis		50	29 - 43	40	100	
	1118		16	16	50	30	
	1119		22	18	50	40	
	1120		27	20	50	50	
	1121		32	23	50	63	
	1122		40	26	50	80	
	1122/bis		50	29	50	100	
	1123		ISO 50	16	16 - 21	37	30
	1124			22	18 - 24	37	40
	1125	27		20 - 27	37	50	
	1126	32		23 - 31	37	63	
	1127	40		26 - 35 - 43	37	80	
	1128	50		29 - 43	37	100	
	1129	16		16	63	30	
	1130	22		18	63	40	
	1131	27		20	63	50	
	1132	32		23	63	63	
	1133	40	26	63	80		
	1134	50	29	63	100		
	DIN 69871	26.00/DIN	SK 40	16	16	45	30
		26.01/DIN				90	
		26.02/DIN		22	18	47	40
		26.03/DIN				90	
26.04/DIN		27		20	47	50	
26.05/DIN					87		
26.06/DIN		32		23	47	63	
26.07/DIN					84		
26.08/DIN		40		26	47	80	
26.09/DIN			81				
26.20/DIN		SK 50	16	16	56	30	
26.21/DIN					102		
26.22/DIN					58		
26.23/DIN			22	18	100	40	
26.24/DIN					58		
26.25/DIN			27	20	98	50	
26.26/DIN					58		
26.27/DIN			32	23	95	63	
26.28/DIN					58		
26.29/DIN		40	26	92	80		
26.30/DIN				58			
26.31/DIN	50	29	92	100			



	Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
	Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
MAS 403 BT	26.00/BT	BT 40	16	16	45	30
	26.01/BT				90	
	26.02/BT				47	
	26.03/BT		22	18	90	40
	26.04/BT				47	
	26.05/BT		27	20	87	50
	26.06/BT				47	
	26.07/BT		32	23	84	63
	26.08/BT				47	
	26.09/BT	40	26	81	80	
	26.20/BT	BT 50	16	16	56	30
	26.21/BT				102	
	26.22/BT				58	
	26.23/BT		22	18	100	40
	26.24/BT				58	
	26.25/BT		27	20	98	50
	26.26/BT				58	
	26.27/BT		32	23	95	63
	26.28/BT				58	
	26.29/BT	40	26	92	80	
	26.30/BT			58		
26.31/BT	50	29	92	100		

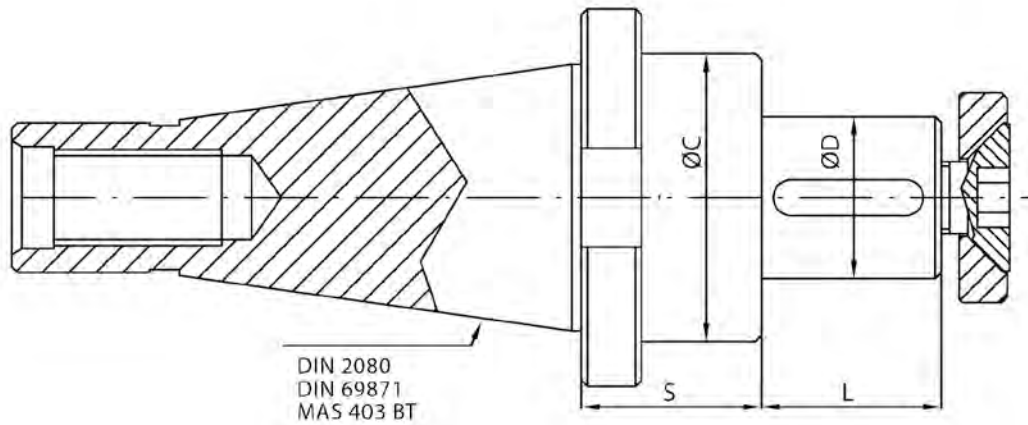


Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
1075	2	10	12	18	22
1076		13	14	21	28
1077		16	16	23	30
1078	3	22	18	25	40
1079		16	16	28	30
1080		22	18	30	40
1081	4	27	20	34	50
1082		16	16	28	30
1083		22	18	35	40
1084	5	27	20	39	50
1085		32	23	42	63
1086		40	26	50	80
1087	5	16	16	30	30
1088		22	18	40	40
1089		27	20	44	50
1090		32	23	46	63
1091		40	26	50	80
1092		50	29	53	100



Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
1093	3	16	16	28	30
1094		22	18	30	40
1095		27	20	34	50
1096	4	16	16	28	30
1097		22	18	35	40
1098		27	20	39	50
1099	5	32	23	42	63
1100		40	26	50	80
1101		16	16	30	30
1102	5	22	18	40	40
1103		27	20	44	50
1104		32	23	46	63
1105		40	26	50	80
1106		50	29	53	100



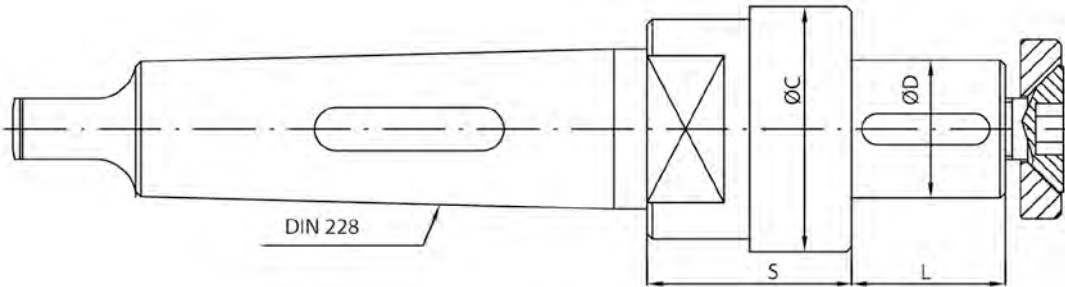


Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C	
Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C	
ISO DIN 2080	ISO 30	1000	10	10	33	20
		1001	13	25	33	24
		1002	16	11 - 20 - 29	33	28
		1003	22	20 - 37	33	36
		1004	27	20 - 37 - 60	33	42
		1005	10	10	71	20
		1006	13	25	71	24
		1007	16	11 - 20 - 29	71	28
		1008	22	20 - 37	71	36
		1009	27	20 - 37 - 60	71	42
	ISO 40	1010	16	11 - 20 - 29	33	28
		1011	22	20 - 37	33	36
		1012	27	20 - 37 - 60	33	42
		1013	32	23 - 60 - 75	33	50
		1014	40	30 - 60 - 90	33	60
		1014/bis	50	37 - 60 - 90	33	68
		1015	16	11 - 20 - 29	71	28
		1016	22	20 - 37	71	36
		1017	27	20 - 37 - 60	71	42
		1018	32	23 - 60 - 75	71	50
	ISO 50	1019	40	30 - 60 - 90	71	60
		1019/bis	50	37 - 60 - 90	71	68
		1020	16	11 - 20 - 29	37	28
		1021	22	20 - 37	37	36
		1022	27	20 - 37 - 60	37	42
		1023	32	23 - 60 - 75	37	50
		1024	40	30 - 60 - 90	37	60
		1024/bis	50	37 - 60 - 90	37	68
		1025	16	11 - 20 - 29	75	28
		1026	22	20 - 37	75	36
1027	27	20 - 37 - 60	75	42		
1028	32	23 - 60 - 75	75	50		
1029	40	30 - 60 - 90	75	68		
1029/bis	50	37 - 60 - 90	75	68		

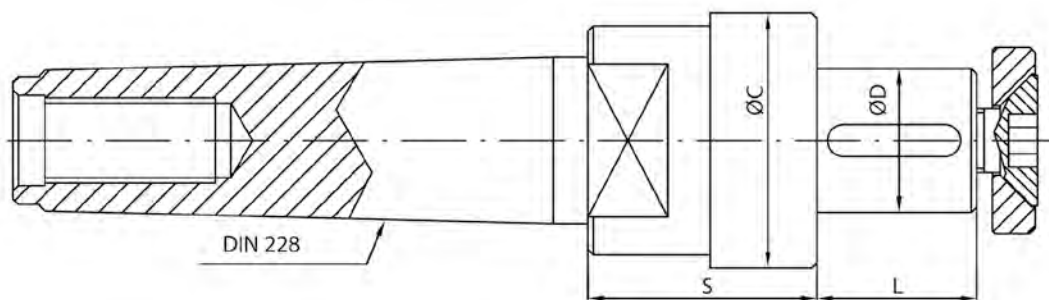


Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C		
Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C		
MAS 403 BT	BT 40	27.00/BT	16	11	52	28	
		27.01/BT		20	92		
		27.02/BT	22	20	52	36	
		27.03/BT		37	92		
		27.04/BT	27	20	52	42	
		27.05/BT		37	92		
		27.06/BT	32	23	52	50	
		27.07/BT		60	92		
		27.08/BT	40	30	52	60	
		27.09/BT		60	92		
		BT 50	27.20/BT	16	11	63	28
			27.21/BT		20	103	
	27.22/BT		22	20	63	36	
	27.23/BT			37	103		
	27.24/BT		27	20	63	42	
	27.25/BT			37	103		
	27.26/BT		32	23	63	50	
	27.27/BT			60	103		
	27.28/BT		40	30	63	60	
	27.29/BT			60	103		
	27.30/BT	50	37	63	68		
27.31/BT	60		103				

DIN 69871	Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
	Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
SK 40	27.00/DIN		16	11	52	28
	27.01/DIN			20	92	
	27.02/DIN		22	20	52	36
	27.03/DIN			37	92	
	27.04/DIN		27	20	52	42
	27.05/DIN			37	92	
	27.06/DIN		32	23	52	50
	27.07/DIN			60	92	
	27.08/DIN		40	30	52	60
27.09/DIN	60	92				
SK 50	27.20/DIN		16	11	63	28
	27.21/DIN			20	103	
	27.22/DIN		22	20	63	36
	27.23/DIN			37	103	
	27.24/DIN		27	20	63	42
	27.25/DIN			37	103	
	27.26/DIN		32	23	63	50
	27.27/DIN			60	103	
	27.28/DIN		40	30	63	60
	27.29/DIN			60	103	
	27.30/DIN		50	37	63	68
	27.31/DIN			60	103	



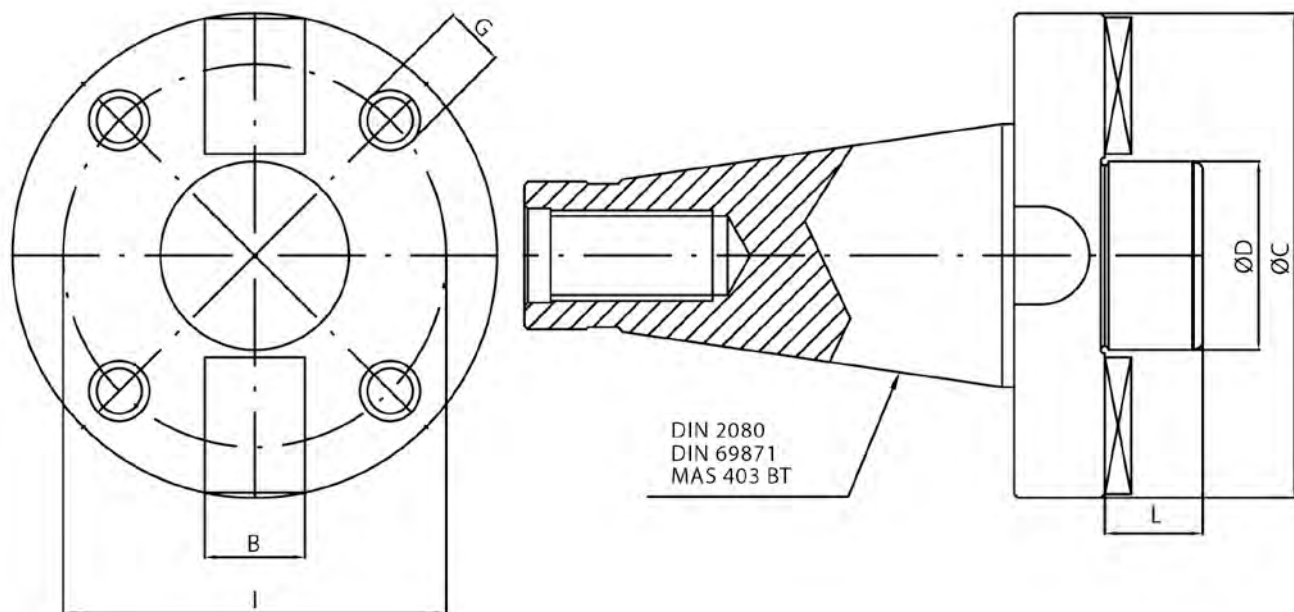
CONO MORSE / MORSE TAPER	Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
	Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
3	1062		16	11 - 20 - 29	43	28
	1063		22	20 - 37	43	36
	1064		27	20 - 37 - 60	43	42
4	1065		16	11 - 20 - 29	48	28
	1066		22	20 - 37	48	36
	1067		27	20 - 37 - 60	48	42
	1068		32	23 - 60 - 75	48	50
	1069		40	30 - 60 - 90	48	60
	1070		16	11 - 20 - 29	53	28
5	1071		22	20 - 37	53	36
	1072		27	20 - 37 - 60	53	42
	1073		32	23 - 60 - 75	53	50
	1074		40	30 - 60 - 90	53	60
	1074/bis		50	37 - 60 - 90	53	68



Rif.	Attacco	Ø D	L	S	Ø C
Ref.	Shank	Ø D	L	S	Ø C
1030	2	10	10	38	20
1031		13	25	38	24
1032		16	11 - 20 - 29	38	28
1033		10	10	76	20
1034		13	25	76	24
1035		16	11 - 20 - 29	76	28
1036	3	16	11 - 20 - 29	43	28
1037		22	20 - 37	43	36
1038		27	20 - 37 - 60	43	42
1039		16	11 - 20 - 29	81	28
1040	4	22	20 - 37	81	36
1041		27	20 - 37 - 60	81	42
1042		16	11 - 20 - 29	48	28
1043		22	20 - 37	48	36
1044		27	20 - 37 - 60	48	42
1045		32	23 - 60 - 75	48	50
1046		40	30 - 60 - 90	48	60
1047		16	11 - 20 - 29	86	28
1048	5	22	20 - 37	86	36
1049		27	20 - 37 - 60	86	42
1050		32	23 - 60 - 75	86	50
1051		40	30 - 60 - 90	86	60
1052		16	11 - 20 - 29	53	28
1053		22	20 - 37	53	36
1054		27	20 - 37 - 60	53	42
1055		32	23 - 60 - 75	53	50
1056		40	30 - 60 - 90	53	60
1056/bis		50	37 - 60 - 90	53	70
1057	16	11 - 20 - 29	91	28	
1058	22	20 - 37	91	36	
1059	27	20 - 37 - 60	91	42	
1060	32	23 - 60 - 75	91	50	
1061	40	30 - 60 - 90	91	60	
1061/bis	50	37 - 60 - 90	91	70	

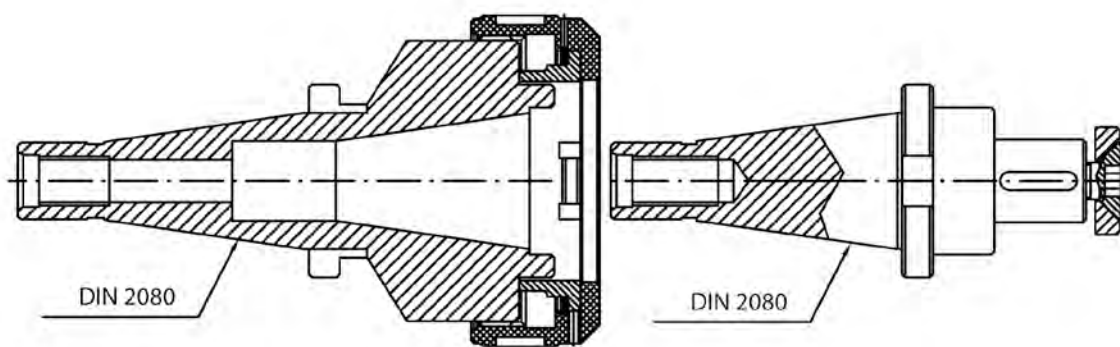


CONO MORSE / MORSE TAPER



	Rif.	Attacco	Ø D	Ø C	L	I	B	G
	Ref.	Shank	Ø D	Ø C	L	I	B	G
ISO DIN 2080	301	ISO 40	40	88,88	24	66,70	15,90	M 12
	302		50	128,57	26	101,60	25,40	M 16
	303		60	128,57	38	101,60	25,40	M 16
	304	ISO 50	40	88,88	24	66,70	15,90	M 12
	305		50	128,57	26	101,60	25,40	M 16
	306		60	128,57	38	101,60	25,40	M 16
	307	ISO 60	60	128,57	38	101,60	25,40	M 16
	308		100	221,44	38	177,80	25,40	M 20
DIN 69871	28.00/DIN	SK 40	40	88,88	24	66,7	15,9	M 12
	28.03/DIN	SK 50	40	88,88	24	66,7	15,9	M 12
	28.04/DIN		50	128,57	26	101,6	25,4	M 16
	28.05/DIN		60	128,57	38	101,6	25,4	M 16
MAS 403 BT	28.00/BT	BT 40	40	88,88	24	66,7	15,9	M 12
	28.03/BT	BT 50	40	88,88	24	66,7	15,9	M 12
	28.04/BT		50	128,57	26	101,6	25,4	M 16
	28.05/BT		60	128,57	38	101,6	25,4	M 16

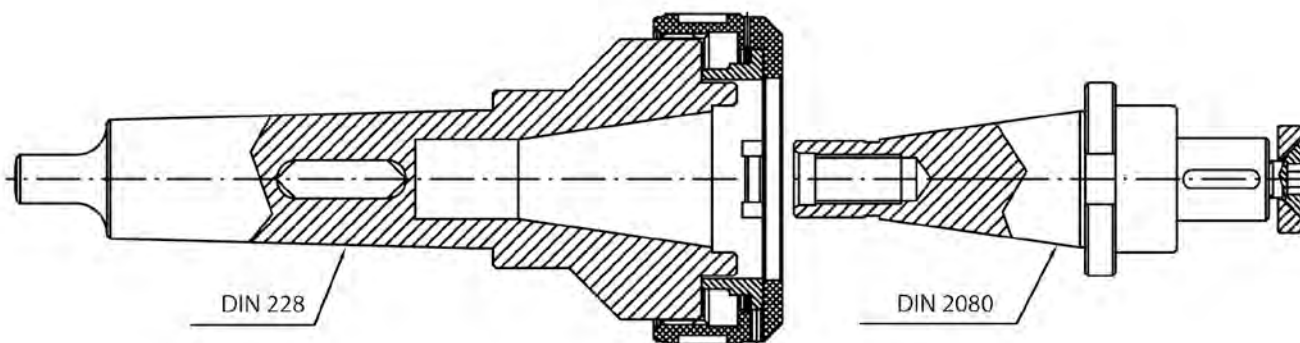




Rif.	Attacco esterno	Attacco interno
Ref.	Outside cone	Inside cone
478	ISO 40	ISO 30
479*	ISO 40	ISO 40
480	ISO 50	ISO 40
481*	ISO 50	ISO 50

* = si forniscono su richiesta

* = they are supplied on request



Rif.	Attacco esterno	Attacco interno
Ref.	Outside cone	Inside cone
482	C.M. 4	ISO 30
483	C.M. 5	ISO 40
484*	C.M. 6	ISO 40
485*	C.M. 6	ISO 50
486*	Metrico 80	ISO 40
487*	Metrico 80	ISO 50
488*	Metrico 100	ISO 40
489*	Metrico 100	ISO 50

* = si forniscono su richiesta

* = they are supplied on request

MANDRINI PORTAUTENSILI A CAMBIO RAPIDO
Attacco con dente di trascinamento

TOOL HOLDER CHUCKS WITH RAPID GEARBOX
Connection with drive tooth

36

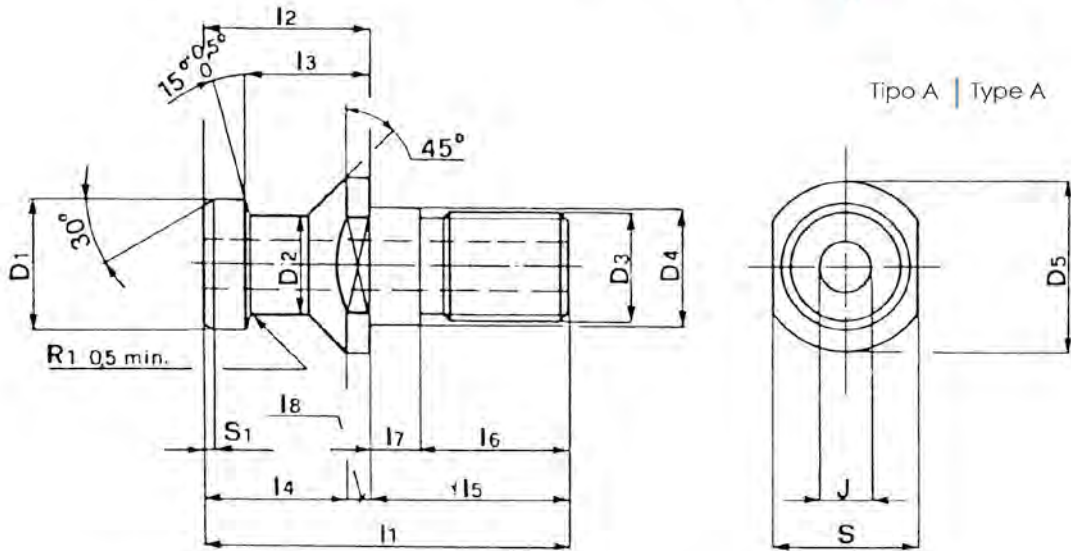


Rif.	Denominazione	Attacco	L mm.	L1 mm.
Ref.	Description	Shank	L mm.	L1 mm.
1301	Mandrino tipo A Chuck type A	C.M. 2		
1302	Bussola C.M.1 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 1 bushing for tools with drive tooth	Ø 25	75	86
1303	Bussola C.M.2 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 2 bushing for tools with drive tooth	Ø 25	90	101
1304	Bussola C.M.2 per utensili con cono filettato Morse Taper 2 bushing for tools with threaded cone	Ø 25	90	101
1306	Completo di cui sopra in elegante astuccio (5 pz.) Above equipment in case (5 pieces)			

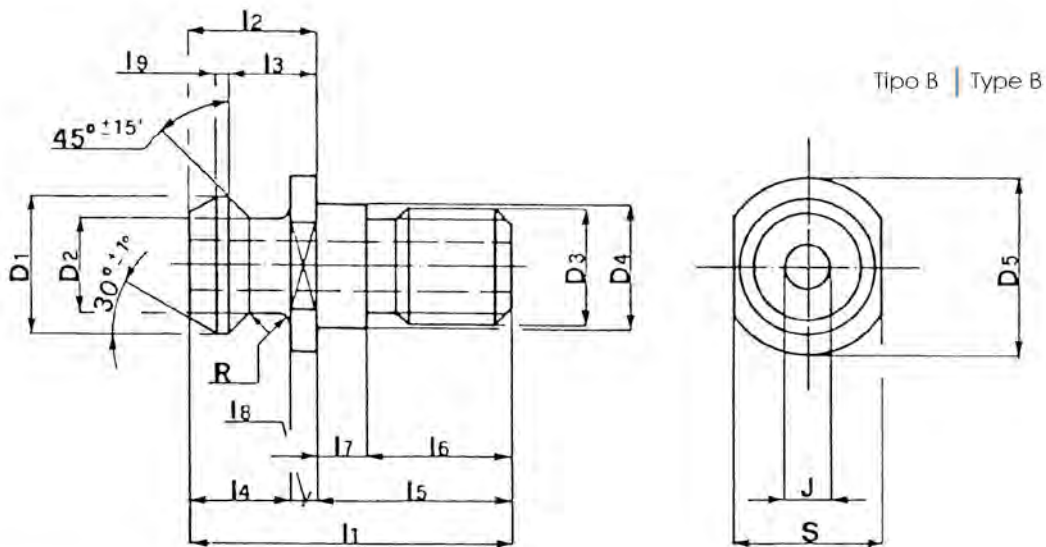
1307	Mandrino tipo B Chuck type B	C.M. 3		
1308	Bussola C.M.1 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 1 bushing for tools with drive tooth	Ø 32	80	85
1309	Bussola C.M.2 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 2 bushing for tools with drive tooth	Ø 32	90	105
1310	Bussola C.M.3 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 3 bushing for tools with drive tooth	Ø 32	110	125
1311	Bussola C.M.3 per utensili a cono filettato Morse Taper 3 bushing for tools with threaded cone	Ø 32	110	125
1313	Completo di cui sopra in elegante astuccio (6 pz.) Above equipment in case (6 pieces)			

1314	Mandrino tipo C Chuck type C	C.M. 4		
1315	Bussola C.M.2 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 2 bushing for tools with drive tooth	Ø 42	95	110
1316	Bussola C.M.3 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 3 bushing for tools with drive tooth	Ø 42	110	125
1317	Bussola C.M.4 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 4 bushing for tools with drive tooth	Ø 42	135	150
1318	Bussola C.M.4 per utensili a cono filettato Morse Taper 4 bushing for tools with threaded cone	Ø 42	135	150
1320	Completo di cui sopra in elegante astuccio (6 pz.) Above equipment in case (6 pieces)			

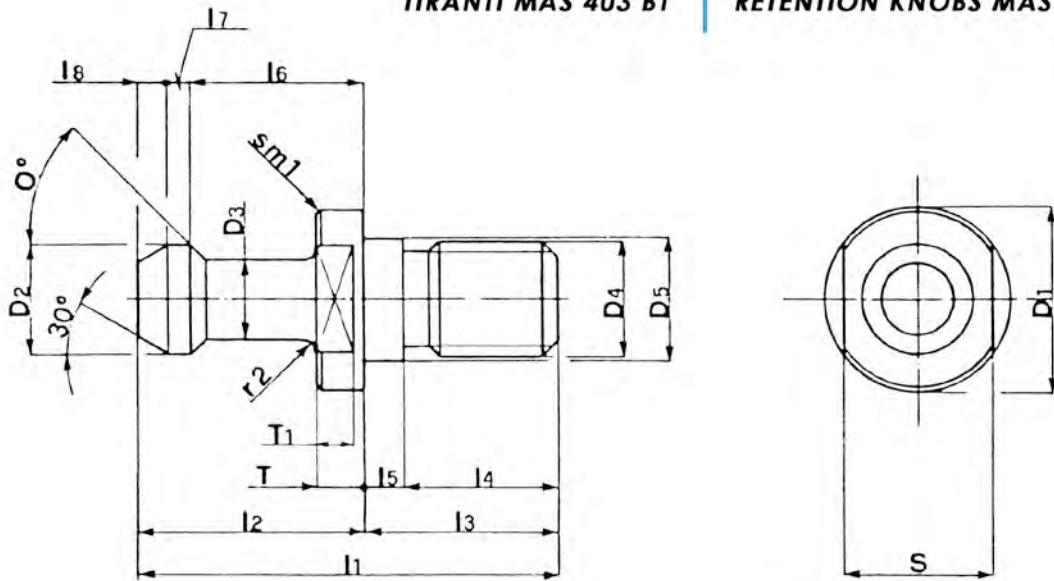
1321	Mandrino tipo D Chuck type D	C.M. 5		
1322	Bussola C.M.3 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 3 bushing for tools with drive tooth	Ø 56	115	133
1323	Bussola C.M.4 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 4 bushing for tools with drive tooth	Ø 56	140	158
1324	Bussola C.M.5 per utensili con dente di trasc. Morse Taper 5 bushing for tools with drive tooth	Ø 56	170	188
1326	Completo di cui sopra in elegante astuccio (5 pz.) Above equipment in case (5 pieces)			



DIN 69871																	
TYPE "A"																	
Rif.	Attacco	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	S	S1	J
Ref.	Shank	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	S	S1	J
40.10/DIN	SK 40	54	26	20	22	28	21	7	4	19	14	M16	17	23	19	2	7
40.12/DIN	SK 50	74	34	25	29	40	30	10	5	28	21	M24	25	36	30	2	11,5



TYPE "B"																	
Rif.	Attacco	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	L9	D1	D2	D3	D4	D5	S	J
Ref.	Shank	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	L9	D1	D2	D3	D4	D5	S	J
40.13/DIN	SK 40	44,5	16,4	11,1	13,2	28,1	21,1	7	3,25	1,75	18,95	12,95	M16	17	22,5	18	7,35
40.15/DIN	SK 50	65,5	25,6	18	20,3	40	30	10	5,25	2,75	29,1	19,6	M24	25	37,0	30	11,55



MAS 403 BT																	
0° = 45°																	
Rif.	Attacco	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	T	T1	S
Ref.	Shank	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	T	T1	S
40.00/BT	BT 40	60	35	25	20	5	28	3	4	23	15	10	M16	17	6	4	19
40.02/BT	BT 50	85	45	40	32	8	35	5	5	38	23	17	M24	25	10	8	30
0° = 60°																	
Rif.	Attacco	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	T	T1	S
Ref.	Shank	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	D1	D2	D3	D4	D5	T	T1	S
40.03/BT	BT 40	60	35	25	20	5	28	3	4	23	15	10	M16	17	6	4	19
40.05/BT	BT 50	85	45	40	32	8	35	5	5	38	23	17	M24	25	10	8	30

CORREDI PER TRAPANI E FRESATRICI
A richiesta si compongono corredi completi

DRILLING AND MILLING SETS
On request we make complete kits

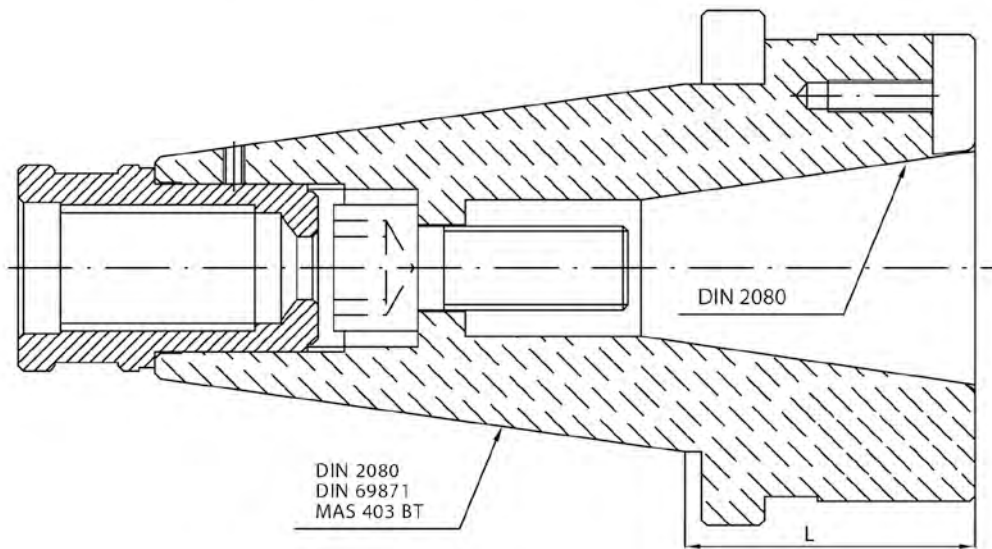


Riduzioni e prolunghe / Reduction bushings and extended reductions

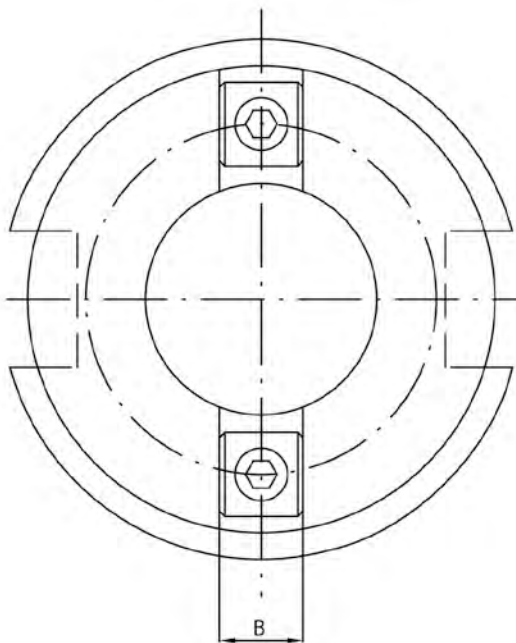
- Riduzioni ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/ISO
 - Riduzioni ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/MORSE
 - Bussole di riduzione MORSE/MORSE
 - Riduzioni prolungate e prolunghe MORSE/MORSE
- ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/ISO reduction bushings
 - ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/MORSE reduction bushings
 - MORSE/MORSE reduction bushings
 - MORSE/MORSE reduction bushings and extended reductions

RIDUZIONI ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/ISO
Con vite interna di tenuta

ISO-DIN 69871-MAS 403 BT/ISO REDUCTION BUSHINGS
With inside sealing screw



40



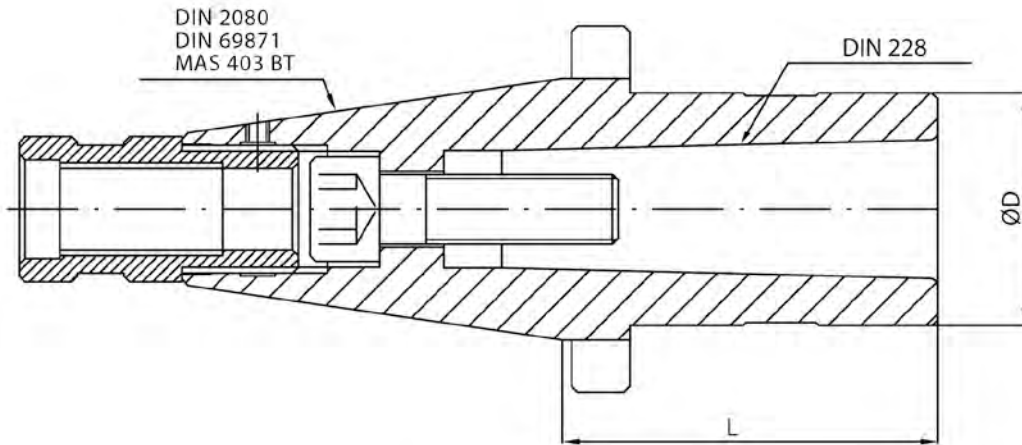
DA ISO DIN 2080 A ISO DIN 2080				
Rif.	Attacco esterno	Attacco interno	L	B
Ref.	Outside shank	Inside shank	L	B
296	ISO 40	ISO 30	45	15,9
297		ISO 40	55	15,9
298	ISO 50	ISO 30	50	15,9
299		ISO 40	55	15,9
300*		ISO 50	95	25,4
DA DIN 69871 A ISO DIN 2080				
33.01/DIN	SK 50	ISO 40	75	15,9
DA MAS 403 BT A ISO DIN 2080				
33.01/BT	BT 50	ISO 40	75	15,9

* = si forniscono su richiesta
* = they are supplied on request



**RIDUZIONI ISO-DIN 69871
MAS 403 BT/MORSE**
Con vite interna di tenuta

**ISO-DIN 69871
MAS 403 BT/MORSE reduction bushings**
With inside sealing screw



		Rif.	Attacco esterno	Cono interno	Ø D	L
		Ref.	Outside shank	Inside shank	Ø D	L
DA ISO DIN 2080 A CONO MORSE	FROM ISO DIN 2080 TO MORSE TAPER	157	ISO 30	1	25	50
		158		2	32	50
		159		3	40	70
		160	ISO 40	2	32	50
		161		3	40	65
		162		4	50	95
		163	ISO 50	3	40	65
		164		4	60	65
		165		5	78	100
DA DIN 69871 A CONO MORSE	FROM DIN 69871 TO MORSE TAPER	29.00/DIN	SK 40	1	25	57
		29.01/DIN		2	30	62
		29.02/DIN		3	40	81
		29.03/DIN		4	50	107
		29.08/DIN	SK 50	2	30	63
		29.09/DIN		3	40	83
		29.10/DIN		4	50	98
29.11/DIN	5	65	128			
DA MAS 403 BT A CONO MORSE	FROM MAS 403 BT TO MORSE TAPER	29.00/BT	BT 40	1	25	57
		29.01/BT		2	30	62
		29.02/BT		3	40	81
		29.03/BT		4	50	107
		29.08/BT	BT 50	2	30	63
		29.09/BT		3	40	83
		29.10/BT		4	50	98
		29.11/BT		5	65	128

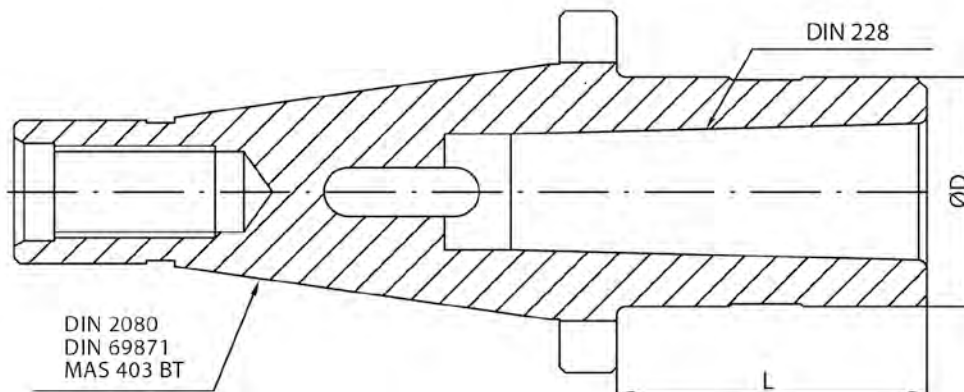


**RIDUZIONI ISO-DIN 69871
MAS 403 BT/MORSE**

Per punte con dente di trascinamento

**ISO-DIN 69871
MAS 403 BT/MORSE REDUCTION BUSHINGS**

For tips and cutters with drive tooth



		Rif.	Attacco esterno	Attacco interno	L	Ø D
		Ref.	Outside cone	Inside shank	L	Ø D
DA ISO DIN 2080 A CONO MORSE	FROM ISO DIN 2080 TO MORSE TAPER	1135	ISO 30	1	30	25
		1136		2	45	30
		1137		3	60	35
		1138	ISO 40	2	35	30
		1139		3	56	40
		1140	4	80	45	
		1141	ISO 50	3	45	40
		1142		4	70	50
		1143		5	105	65
DA DIN 69871 A CONO MORSE	FROM DIN 69871 TO MORSE TAPER	31.01/DIN	SK 40	1	52	25
		31.02/DIN		2	60	30
		31.03/DIN		3	79	40
		31.04/DIN		4	100	45
		31.09/DIN	SK 50	2	63	30
		31.10/DIN		3	83	40
		31.11/DIN		4	98	50
		31.12/DIN		5	125	65
DA MAS 403 BT A CONO MORSE	FROM MAS 403 BT TO MORSE TAPER	31.01/BT	BT 40	1	52	25
		31.02/BT		2	60	30
		31.03/BT		3	79	40
		31.04/BT		4	100	45
		31.09/BT	BT 50	2	63	30
		31.10/BT		3	83	40
		31.11/BT		4	98	50
		31.12/BT		5	125	65

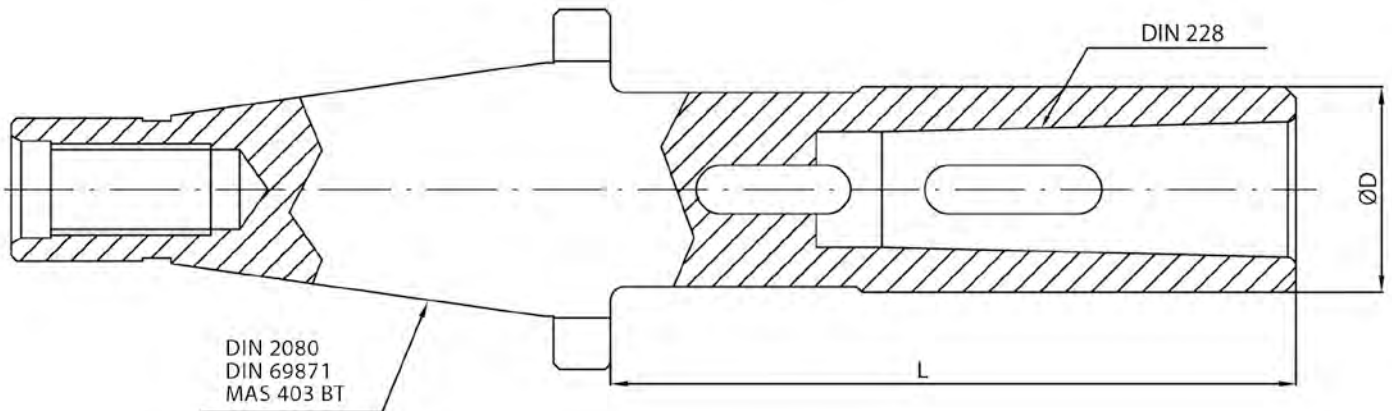


RIDUZIONI ISO/MORSE TIPO PROLUNGATO

Per punte con dente di trascinamento

ISO/MORSE REDUCTION BUSHINGS EXTENDED TYPE

For tips and cutters with drive tooth



		Rif.	Attacco esterno	Cono interno	L	Ø D
		Ref.	Outside cone	Inside Morse Taper	L	Ø D
DA ISO DIN 2080 A CONO MORSE	FROM ISO DIN 2080 TO MORSE TAPER	1292	ISO 30	1	80	22
		1293		2	90	30
		1294		3*	110	36
		1295/bis	ISO 40	1	80	22
		1295		2	100	30
		1296		3*	120	36
		1297		4*	140	48
		1298/bis	ISO 50	2	100	30
		1298		3*	120	36
		1299		4*	140	48
		1300		5*	180	63
DA DIN 69871 A CONO MORSE	FROM DIN 69871 TO MORSE TAPER	32.01/DIN	SK 40	1	107	22
		32.02/DIN		2	127	30
		32.03/DIN		3*	147	36
		32.04/DIN		4*	167	48
		32.09/DIN	SK 50	2	138	30
		32.10/DIN		3*	158	36
		32.11/DIN		4*	178	48
		32.12/DIN		5*	218	63
DA MAS 403 BT A CONO MORSE	FROM MAS 403 BT TO MORSE TAPER	32.01/BT	BT 40	1	107	22
		32.02/BT		2	127	30
		32.03/BT		3*	147	36
		32.04/BT		4*	167	48
		32.09/BT	BT 50	2	138	30
		32.10/BT		3*	158	36
		32.11/BT		4*	178	48
		32.12/BT		5*	218	63

N.B. = le riduzioni contrassegnati con asterisco (*) vengono forniti con doppia asola come da tabella DIN 1807
P.S. = the reduction marked with asterisk (*) are supplied with double slotted hole, as by table DIN 1807



BUSSOLE DI RIDUZIONE DA MORSE A MORSE
UNI 4602

REDUCTION BUSHINGS FROM MORESE TO MORSE
UNI 4602

Rif.	Attacco C.M.
Ref.	Morse Taper Shank
283	2/1
284	3/1
285	3/2
286	4/1
287	4/2
288	4/3
289/bis	5/1
289	5/2
290	5/3
291	5/4
292/bis	6/1
292	6/2
293	6/3
294	6/4
295	6/5



44

BUSSOLE DI RIDUZIONE DA MORSE A MORSE
Con foro passante e anello estrattore

REDUCTION BUSHINGS FROM MORESE TO MORSE
With clearance hole and extractor ring



Rif.	C.M. esterno	C.M. interno
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper
1481	2	1
1482	3	1
1483		2
1484	4	1
1485		2
1486		3
1487	5	2
1488		3
1489		4
1490	6	3
1491		4
1492		5

BUSSOLE DI RIDUZIONE
Cono Morse con foro passante

REDUCTION BUSHINGS
Morse Taper with clearance cone

Rif.	C.M. esterno	C.M. interno	L
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper	L
1471	2	1	50
1472	3	2	60
1473	4	2	70
1474		3	75
1475	5	2	80
1476		3	90
1477		4	95
1478	6	3	110
1479		4	120
1480		5	125

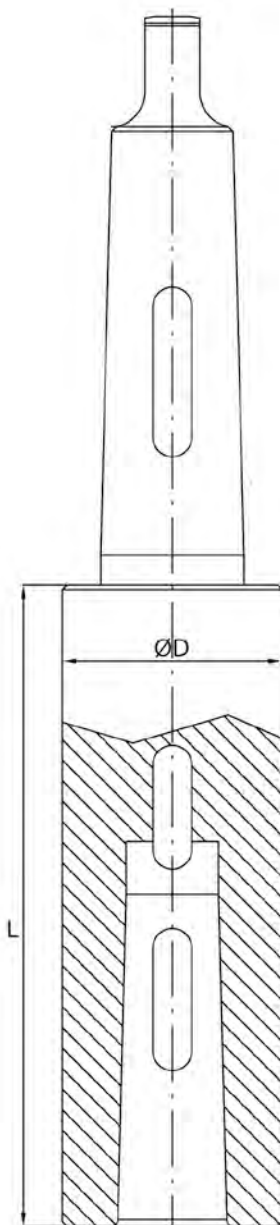


PROLUNGHE DA CONO MORSE A CONO MORSE

EXTENSION FROM MORSE TAPER TO MORSE TAPER

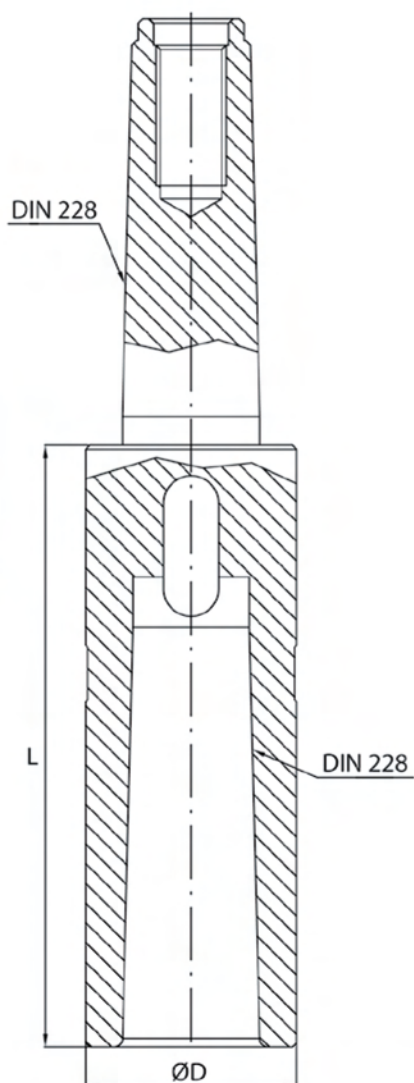
45

Rif.	C.M. esterno	C.M. interno	D	L			
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper	D	L			
1521	3	2	30	200			
1522				300			
1523				400			
1524				200			
1525	3	3	36	300			
1526				400			
1527				4	2	30	200
1528							300
1529	400						
1530	200						
1531	4	3	36	300			
1532				400			
1533				200			
1534				4	4	48	350
1535	500						
1536	200						
1537	5	3	36	350			
1538				500			
1539				4	4	48	200
1540							350
1541	500						
1542	200						
1543	5	5	63	350			
1544				500			
1545				6	4	48	300
1546							450
1547	600						
1548	300						
1549	6	5	63	450			
1550				600			
1551				300			
1552				6	80	80	450
1553	600						



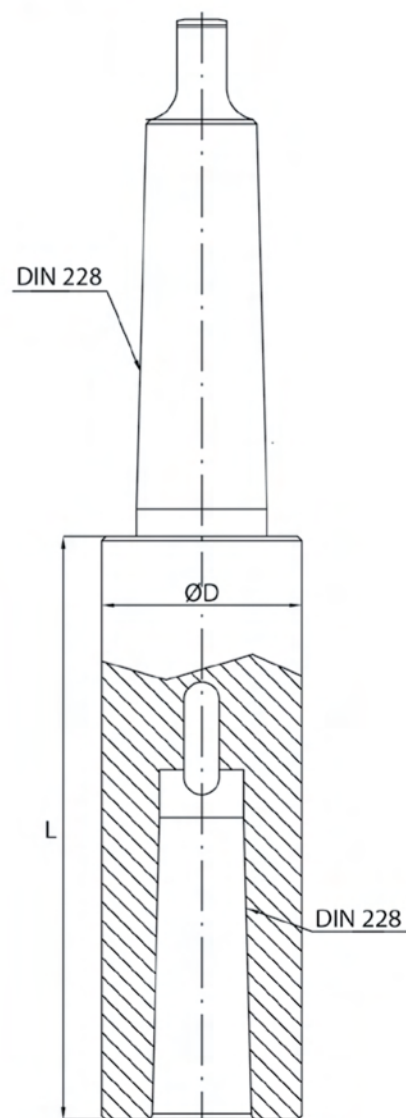
RIDUZIONI PROLUNGATE DA MORSE A MORSE
DIN 2188, attacco filettato

EXTENDED REDUCTION FROM MORSE TO MORSE
DIN 2188, threaded connection



RIDUZIONI PROLUNGATE DA MORSE A MORSE
DIN 2187, attacco con dente di trascinamento

EXTENDED REDUCTION FROM MORSE TO MORSE
DIN 2187, connection with drive tooth



46

Rif.	C.M. esterno	C.M. interno	D	L
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper	D	L
1507	1	1	20	83
1508	2	1	20	85
1509		2	30	100
1510	3	1	20	81
1511		2	30	100
1512		3	36	121
1513	4	2	30	97,5
1514		3	36	122,5
1515		4	48	147,5
1516		5	63	185,5
1517	5	3	36	118,5
1518		4	48	150,5
1519	6	4	48	145
1520		5	63	180

Rif.	C.M. esterno	C.M. interno	D	L
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper	D	L
1493	1	1	20	83
1494	2	1	20	85
1495		2	30	100
1496	3	1	20	81
1497		2	30	100
1498		3	36	121
1499	4	2	30	97,5
1500		3	36	122,5
1501		4	48	147,5
1502		5	63	185,5
1503	5	3	36	118,5
1504		4	48	150,5
1505	6	4	48	145
1506		5	63	180

Attacchi da B12 a B24 per morsetti autoserranti **Attacks from B12 to B24 clamp holder for drill**

- Attacchi conici per mandrini autoserranti
- Attacchi conici per mandrini autoserranti DIN 238, serie ISO
- Mandrini autoserranti
- Conical connection for chucks
- Conical connection for chucks DIN 238, ISO series
- Keyless drill chucks

ATTACCHI CONICI PER MANDRINI AUTOSERRANTI

CONICAL CONNECTION FOR CHUCKS



Rif.	Attacco DIN 228 - C.M.	Attacco DIN 238	B	Ø d
Ref.	DIN 238 - Morse Taper Shank	DIN 238 Shank	B	Ø d
1440	1	B 10	14,5	10,094
1441	2	B 10	14,5	10,094
1441/bis	3	B 10	14,5	10,094
1442	1	B 12	18,5	12,065
1443	2	B 12	18,5	12,065
1443/bis	3	B 12	18,5	12,065
1444	1	B 16	24	15,733
1445	2	B 16	24	15,733
1446	3	B 16	24	15,733
1446/bis	4	B 16	24	15,733
1447	1	B 18	32	17,780
1448	2	B 18	32	17,780
1449	3	B 18	32	17,780
1449/bis	4	B 18	32	17,780
1450	2	B 22	40,5	21,793
1451	3	B 22	40,5	21,793
1452	4	B 22	40,5	21,793
1452/bis	5	B 22	40,5	21,793
1453	3	B 24	50,5	23,825
1454	4	B 24	50,5	23,825
1455	5	B 24	50,5	23,825

48

	Rif.	Attacco	Attacco DIN 238	B	Ø D
	Ref.	Shank	DIN 238 Shank	B	Ø D
ISO DIN 2080	712	ISO 30	B 12	18,5	12,065
	713		B 16	24	15,733
	714		B 18	32	17,780
	715		B 22	40,5	21,793
	716	ISO 40	B 12	18,5	12,065
	717		B 16	24	15,733
	718		B 18	32	17,780
	719		B 22	40,5	21,793
	720	ISO 50	B 24	50,5	23,825
	721		B 16	24	15,733
	722		B 18	32	17,780
	723		B 22	40,5	21,793
	724	B 24	50,5	23,825	
	DIN 69871	34.01/DIN	SK 40	B 10	14,5
34.02/DIN		B 12		18,5	12,065
34.03/DIN		B 16		24	15,733
34.04/DIN		B 18		32	17,431
34.09/DIN		SK 50	B 12	18,5	12,065
34.10/DIN			B 16	24	15,733
34.11/DIN			B 18	32	17,431
34.12/DIN			B 22	40,5	21,793
MAS 403 BT	34.01/BT	BT 40	B 10	14,5	10,095
	34.02/BT		B 12	18,5	12,065
	34.03/BT		B 16	24	15,733
	34.04/BT		B 18	32	17,431
	34.09/BT	BT 50	B 12	18,5	12,065
	34.10/BT		B 16	24	15,733
	34.11/BT		B 18	32	17,431
	34.12/BT		B 22	40,5	21,793

ATTACCHI CONICI PER MANDRINI AUTOSERRANTI DIN 238, serie ISO

CONICAL CONNECTION FOR CHUCKS DIN 238, serie ISO



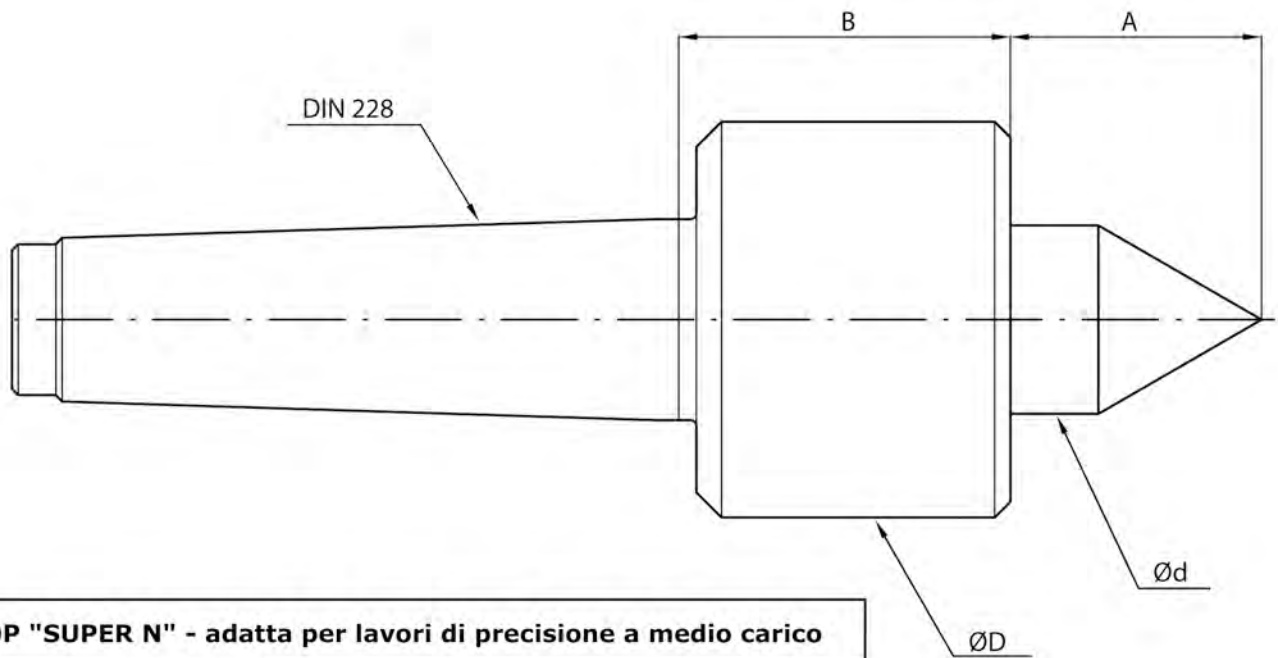
MANDRINI AUTOSERRANTI | KEYLESS DRILL CHUCKS

Rif.	Attacco	Capacità autoserranti
Ref.	Shank	Drill chucks range
1650	B 12	1÷10 mm
1651	B 16	1÷13 mm
1652	B 16	3÷16 mm
1653	B 18	3÷16 mm



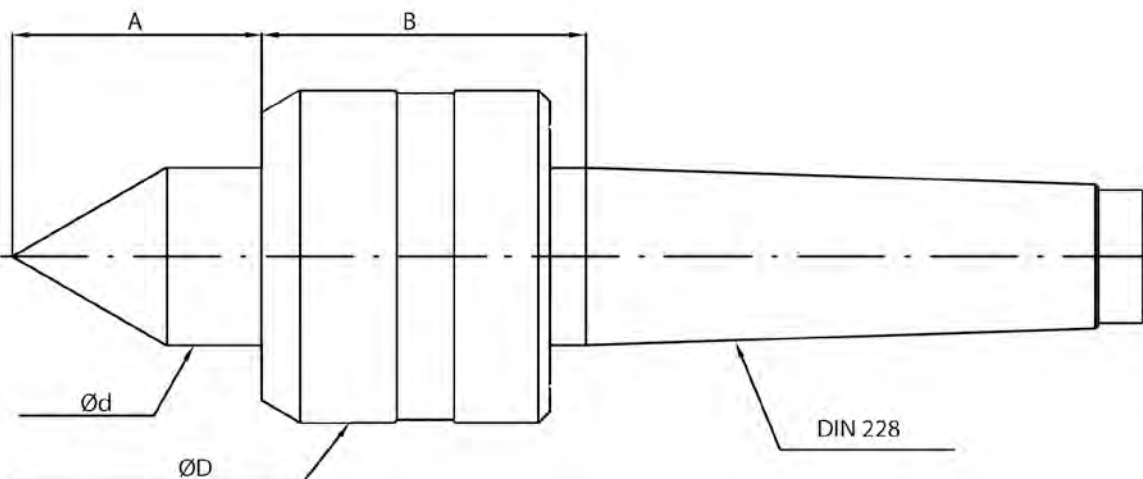
Contropunte fisse e girevoli / Fixed and revolving tailstocks antifriction centers

- Contropunta rotante con punta girevole
 - Contropunta rotante con corpo girevole
 - Contropunta fissa per tornio e rettifica
- Tailstock rotating with rotating swivel tip
 - Tailstock rotating with the rotatable body
 - Fixed tailstock for lathe and grinding



Mod. OMOP "SUPER N" - adatta per lavori di precisione a medio carico									
Mod. OMOP "SUPER N" - suitable for precision works at average load									
Rif.	Attacco C.M.	D	B	d 1	A	Coefficiente di carico dinamico in Kg.		Peso statico ammesso sulla punta in Kg.	Velocità max. giri/min.
						radiale	assiale		
Ref.	Morse Taper Shank	D	B	d 1	A	Dynamic load coefficient in Kg.		Allowed static weight on the tip in Kg.	Max speed rev/min.
						radial	axial		
635	2	46	43	22	30	2100	1100	100	5500
636	3	56	53	27	35	2500	1700	250	5000
637	4	62	61	30	40	2800	2100	500	4000
638	5	85	75	38	45	4300	3400	1000	2800
639	6	122	97	62	76	9000	5500	4000	2000
Mod. OMOP "SUPER P" - adatta per lavori di precisione a forte carico									
Mod. OMOP "SUPER P" - suitable for precision works at great load									
640	3	62	61	30	40	2800	2100	500	4000
641	4	85	75	38	45	4300	3400	1000	2800
642	5	122	97	62	76	9000	5500	4000	2000
643	6	140	107	62	76	11000	6400	6000	1800



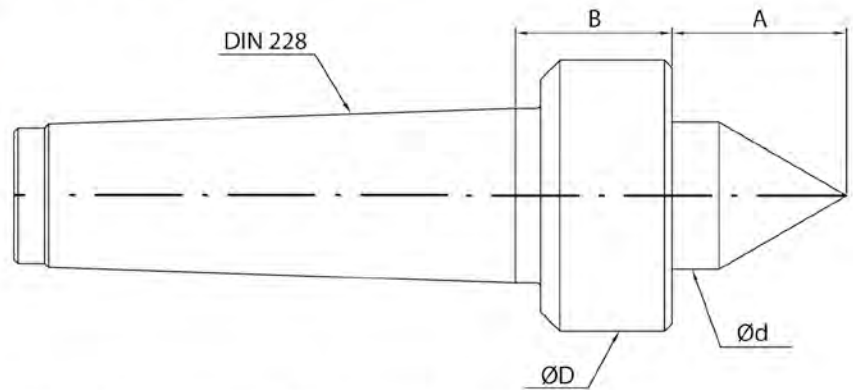


Mod. OMOP "STANDARD N" - adatta per lavori di media precisione e sgrossatura a medio carico									
Mod. OMOP "STANDARD N" - suitable for average precision works and rough-shaping at average load									
Rif.	Attacco C.M.	D	B	d 1	A	Coefficiente di carico dinamico in Kg.		Peso statico ammesso sulla punta in Kg.	Velocità max. giri/min.
						radiale	assiale		
Ref.	Morse Taper Shank	D	B	d 1	A	Dynamic load coefficient in Kg.		Allowed static weight on the tip in Kg.	Max speed rev/min.
						radial	axial		
166	1	38	40	18	28	1800	800	30	5000
167	2	44	47	22	32	2100	1100	70	4000
168	3	48	54	26	36	2500	1700	150	3800
169	4	60	60	32	45	2800	2100	300	3600
170	5	80	73	42	57	4300	3400	800	3000
171	6	96	85	50	72	9000	5500	2500	2000
Mod. OMOP "STANDARD P" - adatta per lavori di media precisione e sgrossatura a forte carico									
Mod. OMOP "STANDARD P" - suitable for average precision works and rough-shaping at great load									
156	3	60	60	32	45	2800	2100	300	3600
175	4	80	73	42	57	4300	3400	800	3000
176	5	96	85	50	72	9000	5500	2500	2000
177	6	114	94	50	72	11000	6500	4000	1800



CONTROPUNTA ROTANTE CON PUNTA GIREVOLE A INGOMBRO RIDOTTO

TAILSTOCK ROTATING WITH ROTATING SWIVEL TIP WITH REDUCED SIZE

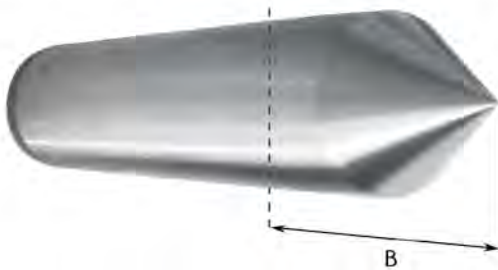


Rif.	Attacco C.M.	D	B	d 1	A	Coefficiente di carico dinamico in Kg.		Peso statico ammesso sulla punta in Kg.	Velocità max. giri/min.
						radiale	assiale		
1700	2	43	32	20	32	1800	900	70	4000
1701	3	48	33	25	37	2200	1500	150	3800
1702	4	53	34	30	40	2500	1900	300	3600
1703	5	70	40	38	45	3800	3000	600	3000

Ref.	Morse Taper Shank	D	B	d 1	A	Dynamic load coefficient in Kg.		Allowed static weight on the tip in Kg.	Max speed rev/min.
						radial	axial		
1700	2	43	32	20	32	1800	900	70	4000
1701	3	48	33	25	37	2200	1500	150	3800
1702	4	53	34	30	40	2500	1900	300	3600
1703	5	70	40	38	45	3800	3000	600	3000

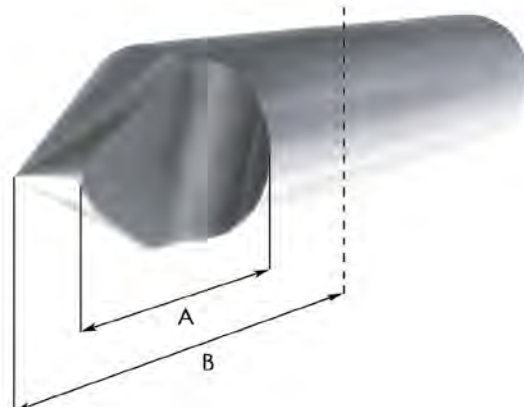
CONTROPUNTA FISSA PER TORNIO E RETTIFICA
DIN 806

FIXED TAILSTOCK FOR LATHE AND GRINDING
DIN 806



Rif.	Attacco C.M.	B
1556	1	26,5
1557	2	36
1558	3	44
1559	4	57,5
1560	5	70,5
1561	6	88

Rif.	Attacco C.M.	B	A
1562	1	26,5	22
1563	2	36	30
1564	3	44	38
1565	4	57,5	50
1566	5	70,5	63
1567	6	88	79



Alberi portafrese / Arbours - cutter holder shafts

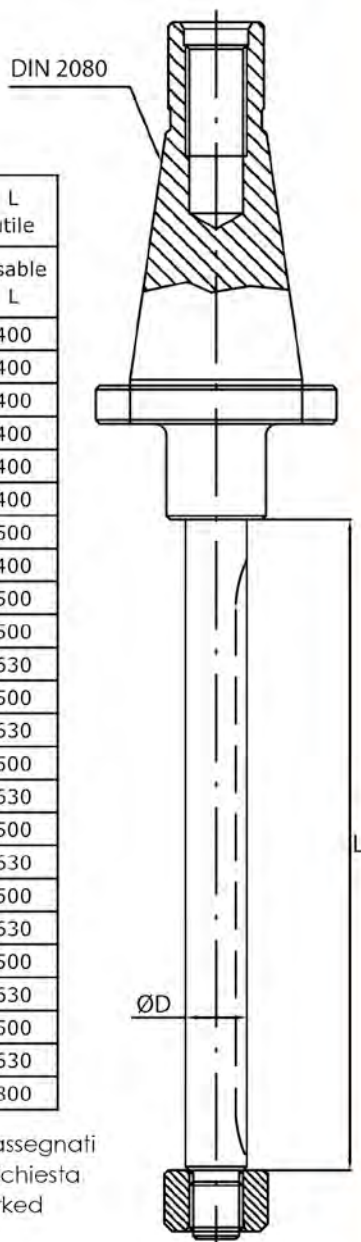
- Alberi con attacco ISO DIN 2080 e CONO MORSE
- Bussole guida
- Distanziatori

- Arbours - cutter holder shafts ISO DIN 2080 and MORSE TAPPER
- Drive bushings
- Spaces

ALBERI PORTAFRESE
Attacco ISO DIN 2080

CUTTER HOLDER SHAFT
ISO DIN 2080 shank

Rif.	Attacco ISO	Ø albero	L utile
Ref.	ISO shank	Arbor Ø	Usable L
1224	30	16	400
1226		22	400
1227		27	400
1228		32	400
1230	40	16	400
1232		22	400
1233		22	500
1235		27	400
1236		27	500
1239		32	500
1239/bis		32	630
1242		40	500
1242/bis		40	630
1244*		50	22
1244/bis*	22		630
1245/bis*	27		500
1246*	27		630
1247/bis*	32		500
1248*	32		630
1249/bis*	40		500
1250*	40		630
1327	50		500
1328	50		630
1329*	50	800	

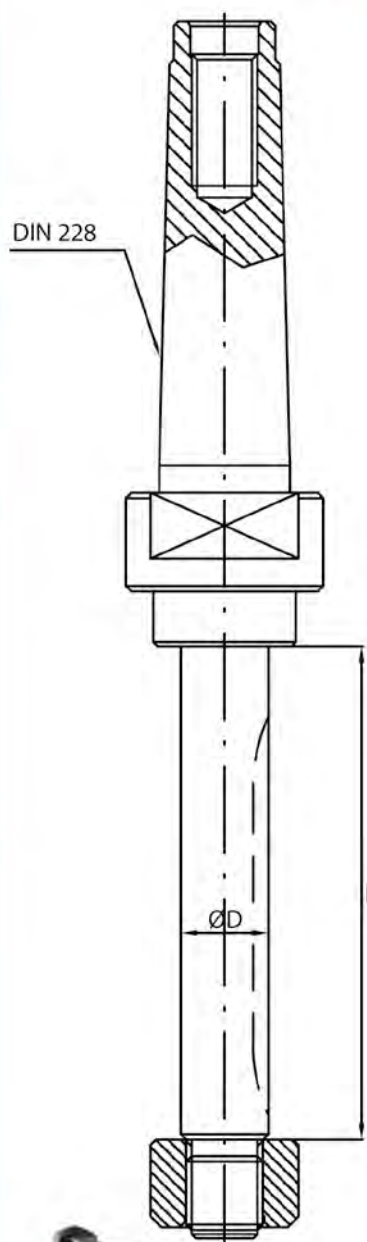


N.B. = gli alberi portafrese contrassegnati con asterisco (*) si realizzano a richiesta
P.S. = the cutter holder shaft marked with asterisk (*) are special achievements on request



ALBERI PORTAFRESE
Attacco CONO MORSE

CUTTER HOLDER SHAFT
MORSE TAPER shank



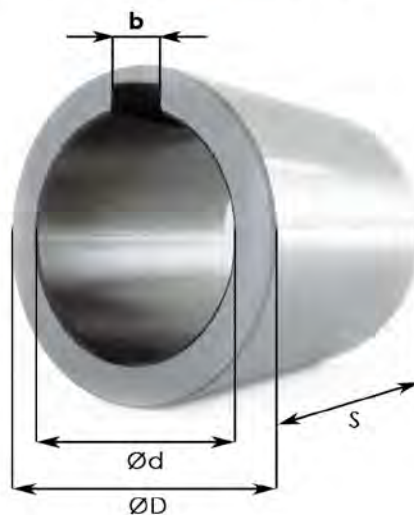
Rif.	Attacco C.M.	Ø albero	L utile
Ref.	Morse Taper Shank	arbor Ø	usable L
1278	3	16	400
1279		22	400
1280		27	400
1281	4	22	400
1282		27	500
1283		32	500
1284	5	27	500
1285		32	630
1286		40	630

BUSSOLE GUIDA | DRIVE BUSHINGS



Rif.	Ø d	Ø D	S
Ref.	Ø d	Ø D	S
1251	16	28	40
1252		42	60
1253		48	70
1253/bis		50	100
1254		56	80
1255	22	42	60
1256		48	70
1256/bis		50	100
1257		56	80
1258		70	100
1259	27	85	120
1260		42	60
1261		48	70
1261/bis		50	100
1262		56	80
1263	32	70	100
1264		85	120
1265		48	70
1265/bis		50	100
1266		56	80
1267	40	70	100
1268		85	120
1269		56	80
1269/bis		50	100
1270		70	100
1271	50	85	120
1272		110	140
1273		70	100
1274		85	120
1275		110	140

DISTANZIATORI | SPACERS



Rif.	Ø d	Ø D	S	B
Ref.	Ø d	Ø D	S	B
1287	16	26	3	4
1288			6	
1289			10	
1290			20	
1291			30	
1156	22	36	3	6
1157			6	
1158			10	
1159			20	
1160			30	
1161	27	40	60	7
1162			3	
1163			6	
1164			10	
1165			20	
1166	32	46	30	8
1167			60	
1168			100	
1169			3	
1170			6	
1171	40	55	10	10
1172			20	
1173			30	
1174			60	
1175			100	
1176	40	55	3	10
1177			6	
1178			10	
1179			20	
1180			30	
1181	50	68	60	12
1182			100	
1330			3	
1331			6	
1332			10	
1333	20			
1334	30			
1335	60			
1336	100			



Accessori con ghiera per attacco su trapani fresa Accessories with ring for attack on drilling milling

- | | |
|--|---|
| - Teste per alesatura | - Boring head |
| - Mandrini portapinze ER e relative pinza | - Cutter spindles with interchangeable plyers |
| - Mandrini portafrese con trascinamento frontale | - Cutter spindles with drop front |
| - Mandrini portafrese con chiavetta di trascinamento | - Cutter spindles with key drive |
| - Bussole di riduzione Morse/Morse | - Morse/Morse reduction bushings |
| - Corredo completo | - Complete set |

TESTA PER ALESATURA CON SPOSTAMENTO CENTESIMALE
Modello OMOP-C / tipo STANDARD

BORING HEAD WITH CENTESIMAL TRAVEL
Model OMOP-C / type STANDARD

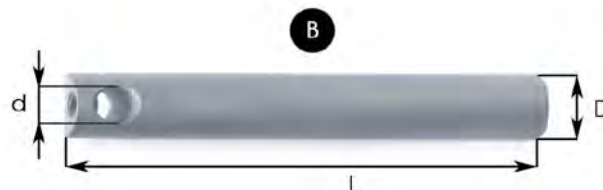


Rif.	Attacco C.M.	Ø Testa	Ø Max. ales.	H	Ø Baren	Ø Utensili per baren	Lunghezza baren (3pz.)
Ref.	Morse Taper Shank	Ø Head	Ø Max. Boring	H	Ø Boring bars	Tool Ø for boring bars	Boring bar length (3pcs.)
367/Rag	4	70	160	63	14	7	65 - 95 - 125
368/Rag	4	88	230	68	16	8	80 - 115 - 160



B: baren di ricambio | B: spare boring bars

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Ø Head	D	d	L
1395	70	14	7	65-95-125
1396	88	16	8	80-115-160



TESTA PER ALESATURA CON SPOSTAMENTO CENTESIMALE
Modello EEMU / tipo SUPER

BORING HEAD WITH CENTESIMAL TRAVEL
Model EEMU / type SUPER

Tabella con accessori A-B-C-D-E-F

Head with accessories A-B-C-D-E-F

Rif.	Attacco C.M.	Ø Testa	Ø Max. ales.	H
Ref.	Morse Taper Shank	Ø Head	Ø Max. Boring	H
181/Rag	4	88	250	74

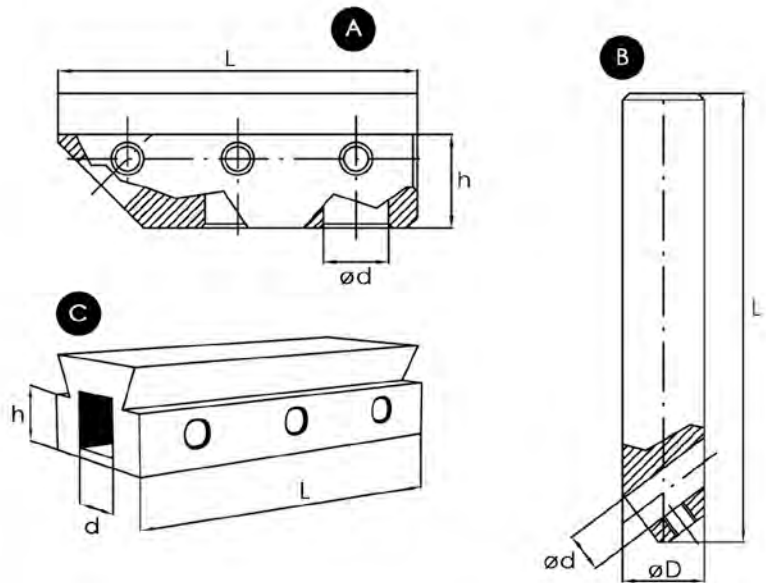
Tabella con accessori A-B | Head with accessories A-B

Rif.	Attacco C.M.	Ø Testa	Ø Max. ales.	H
Ref.	Morse Taper Shank	Ø Head	Ø Max. Boring	H
470/Rag	4	88	250	74



A - slitta portautensili per barili tonde
 A - toolholder slide for round boring bars

Rif.	Ø Testa	d	h	L
Ref.	Ø Head	d	h	L
1392	88	16	23	88

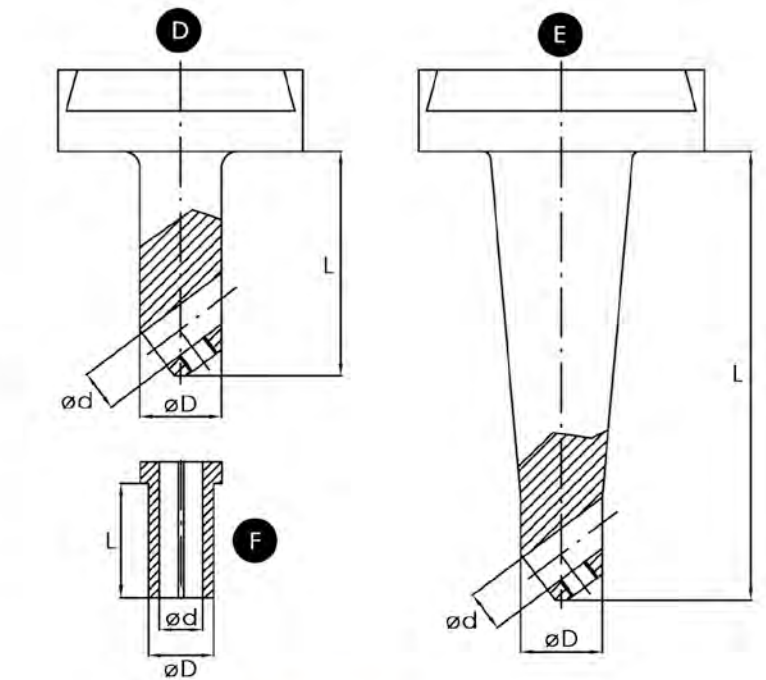


B - barili tonde (serie 3 pezzi)
 B - round boring bars (kit of 3 pcs)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Ø Head	d <td>h</td> <td>L</td>	h	L
1396	88	16	8	80-115-160

C - slitta portautensili per utensili quadri
 C - toolholder slide for square tools

Rif.	Ø Testa	q	h	L
Ref.	Ø Head	d <td>h</td> <td>L</td>	h	L
1400	88	16	14	88



D - barili tondo per sgrossature (tipo corto)
 D - round boring bar for roughing (short type)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Ø Head	d <td>h</td> <td>L</td>	h	L
1403	88	20	10	55

E - barili tondo per sgrossature (tipo lungo)
 E - round boring bar for roughing (long type)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Ø Head	d <td>h</td> <td>L</td>	h	L
1406	88	35	10	110

F - bussole di riduzione (serie 2 pezzi)
 F - reduction bushings (kit of 2 pcs)

Rif.	Ø Testa	D	d	L
Ref.	Ø Head	d <td>h</td> <td>L</td>	h	L
1409	88	16	10-12	24



MANDRINO PORTAPINZE ER E RELATIVE PINZE
Per frese a gambo cilindrico

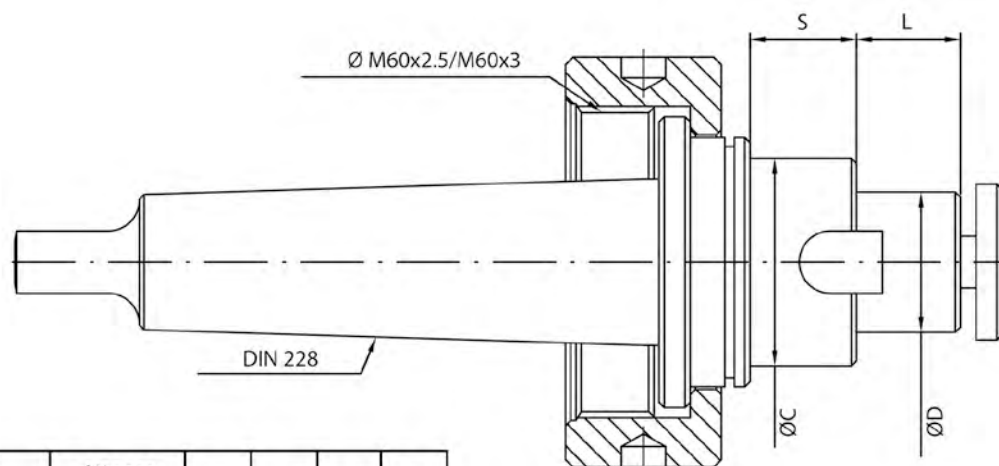
CUTTER SPINDLES WITH INTERCHANGEABLE COLLETS ER
For cylindrical shank cutters



Rif.	Attacco Ø max pinza	Ø pinze in dotazione
Ref.	Plyer max Ø connection	equipped plyers Ø
234/Rag	C.M. 4/ER 32	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20

MANDRINI PORTAFRESE CON TRASCINAMENTO FRONTALE

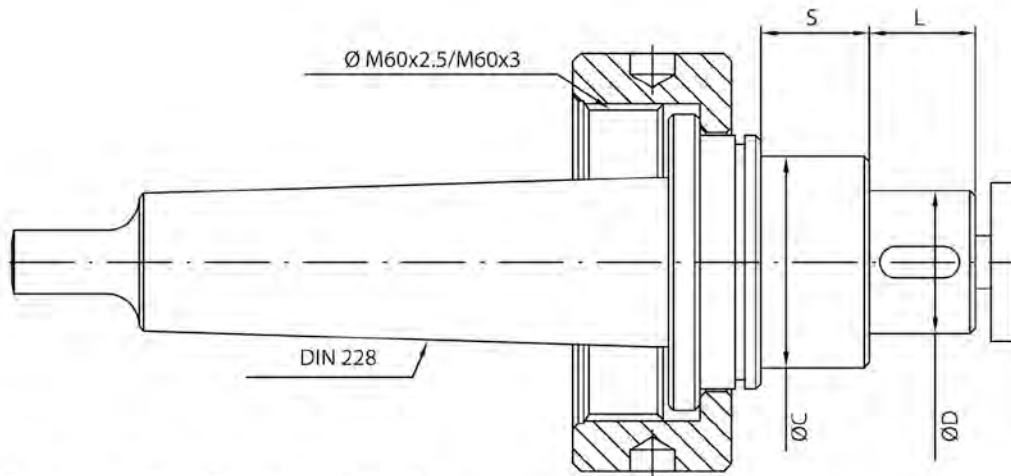
CUTTER SPINDLES WITH DROP FRONT



Rif.	Attacco C.M.	Ø D	L	S	Ø C
Ref.	Morse Taper Shank	Ø D	L	S	Ø C
1096/Rag	4	16	16	20	30
1097/Rag		22	18	20	40
1098/Rag		27	20	20	48
1099/Rag		32	23	20	60

MANDRINI PORTAFRESE CON CHIAVETTA DI TRASCINAMENTO

CUTTER SPINDLES WITH KEY DRIVE



Rif.	Attacco C.M.	Ø D	L	S	Ø C
Ref.	Morse Taper Shank	Ø D	L	S	Ø C
1065/Rag	4	16	11	20	28
1066/Rag		22	20	20	36
1067/Rag		27	20	20	42
1068/Rag		32	23	20	48

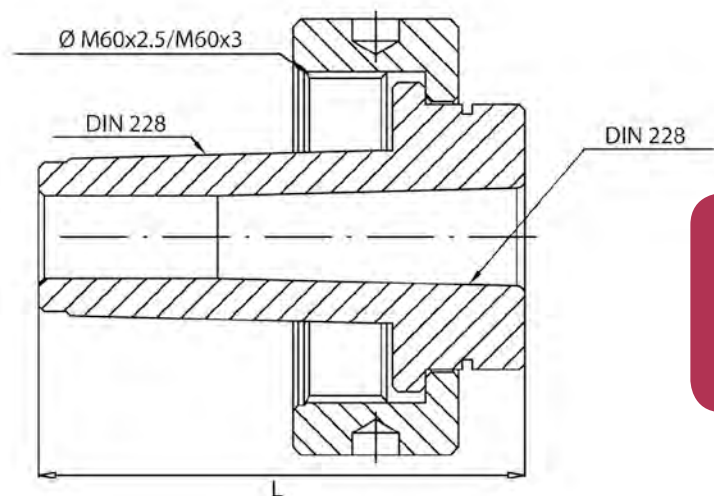
BUSSOLE DI RIDUZIONE DA MORSE A MORSE

Con foro passante e anello estrattore

REDUCTION BUSHINGS FROM MORSE TO MORSE

With clearance hole and extractor ring

Rif.	C.M. esterno	C.M. interno	L
Ref.	Outside Morse Taper	Inside Morse Taper	L
286/Rag	4	1	88
287/Rag		2	
288/Rag		3	



CORREDO COMPLETO

A richiesta si compongono corredi completi

COMPLETE KIT

On request we make complete kits



RIF. 9/RAG.:

- 4 Mandrini portafrese con chiavetta di trascinamento Ø 16 - 22 - 27 - 32 (Rif. 1065/Rag. - 1066/Rag. - 1067/Rag. - 1068/Rag.)
- 3 Bussole di riduzione da MORSE/MORSE c.m. 4/1 - c.m. 4/2 - c.m. 4/3 (Rif. 286/Rag. - 287/Rag. - 288/Rag.)
- 1 Mandrino portafrese con pinze intercambiabili per frese a gambo cilindrico con 7 pinze Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 (Rif. 234/Rag.)
- 1 testa per alesare mod. OMOP-C Ø max alesatura mm 160 (Rif. 367/Rag.)
- Relative chiavi ed accessori

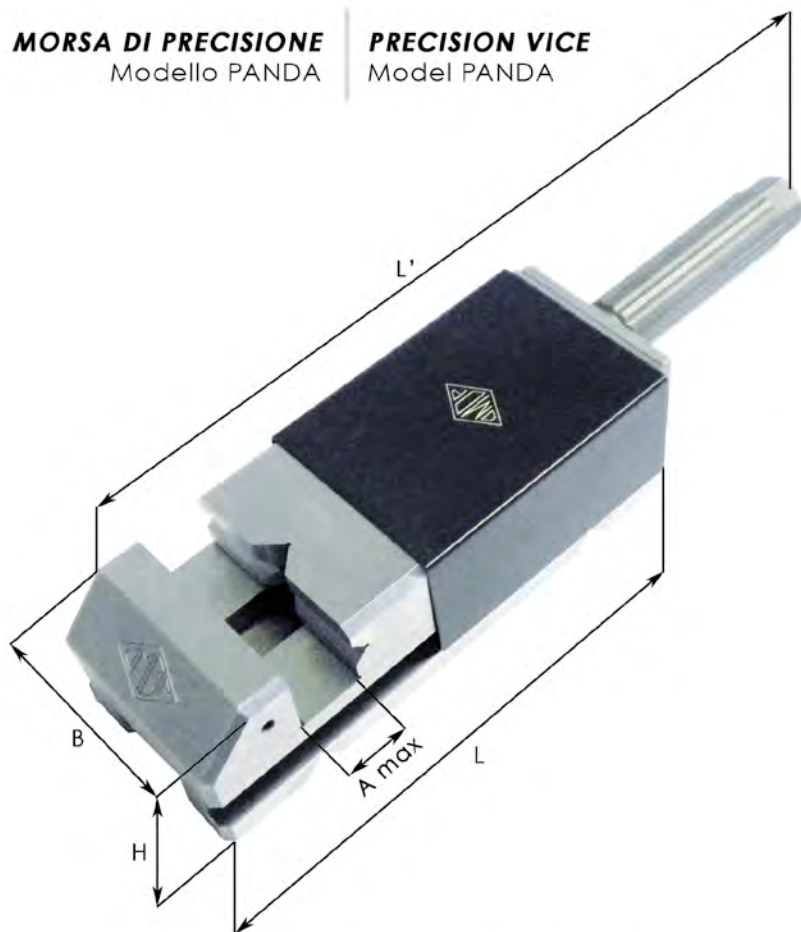
RIF. 9/RAG.:

- 4 Cutter spindles with key drive Ø 16 - 22 - 27 - 32 (Ref. 1065/Rag. - 1066/Rag. - 1067/Rag. - 1068/Rag.)
- 3 Reduction bushings form MORSE/MORSE c.m. 4/1 - c.m. 4/2 - c.m. 4/3 (Ref. 286/Rag. - 287/Rag. - 288/Rag.)
- 1 Cutter spindle with interchangeable plyers for cylindrical shank cutters with 7 plyers Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 (Ref. 234/Rag.)
- 1 Boring head mod. OMOP-C max boring Ø 160 mm (Ref. 367/Rag.)
- Relevant keys and accessories

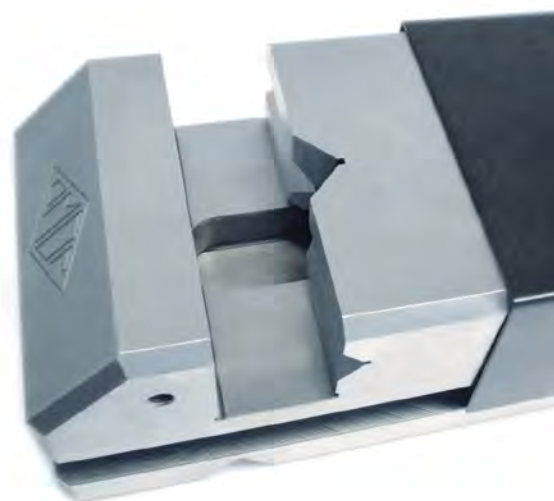
Altri accessori / Other Accessories

- Morse di precisione
 - Portapinze per tornio
 - Portapinze pneumatico per tornio
 - Portapinze pneumatico per banco fisso
 - Portapinze pneumatico per tavola a dividere
 - Pinze Cono Morse
- Precision vices
 - Lathe chuck
 - Pneumatic chuck for lathe
 - Pneumatic chuck for fixed bench
 - Pneumatic chuck for dividing table
 - Conical plyers with treaded connection

MORSA DI PRECISIONE | **PRECISION VICE**
Modello PANDA | Model PANDA



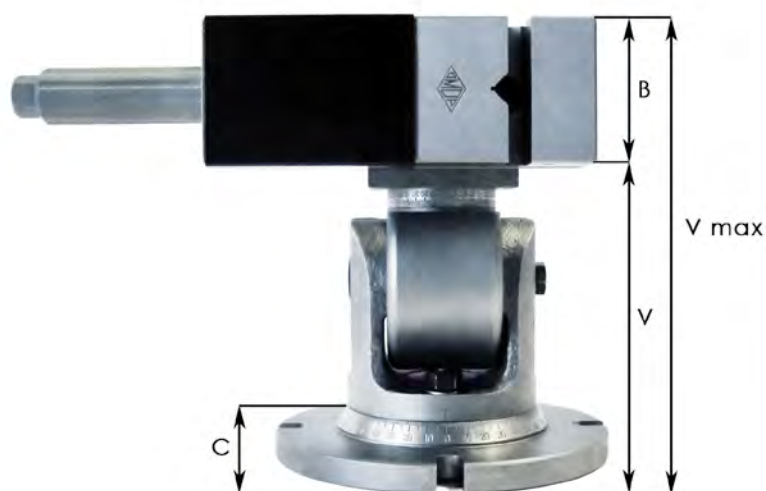
Rif.	Tipo	A max.	B	H	L	L'
188	70	70	70	55	182	275
189	100	100	100	78	260	388



BASE UNIVERSALE ADATTA PER MORSE DI PRECISIONE MODELLO PANDA
Realizzazione su richiesta

UNIVERSAL BASE SUITABLE FOR PRECISION VICE MODEL PANDA
Realization on request

Rif.	Adatta per morsa Rif.	z	a x b x c	B	H	C	V	V max.
Ref.	Suitable for vices Ref.	z	a x b x c	B	H	C	V	V max.
191	188	91	183x120x27	70	55	27	150	220
192	189	132	232x165x35	100	78	35	215,5	315,5



PORTAPINZE PER TORNO

Modello SCOIATTOLO

LATHE CHUCK

Model SCOIATTOLO



In tre versioni:

- TIPO A = pinze con passaggio barra dal Ø4 al Ø22
 TIPO B = pinze con passaggio barra dal Ø4 al Ø35
 TIPO C = pinze con passaggio barra dal Ø10 al Ø50

Tipo	Ø A	H	N°Giri ± 10%
Type	Ø A	H	N°Rev ± 10%
A	120	104	3000
B	150	128	2600
C	198	160	1800

Rif.	Denominazione
Ref.	Description
23	Portapinze tipo A (passaggio barra max. mm. 22) Plyer holder type A (bar passage max 22 mm.)
24	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
25	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 60 spess. 15 Interchangeable blocks for said, outside Ø 60 thickness 15
26 ÷ 51	Pinze tipo A dal Ø 4 al Ø 22 Plyer type A from Ø 4 to Ø 22
52	Portapinze tipo B (passaggio barra max. mm. 35) Plyer holder type B (bar passage max 35 mm.)
53	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
54	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 70 spess. 20 Interchangeable blocks for said, outside Ø 70 thickness 20
55 ÷ 92	Pinze tipo B dal Ø 4 al Ø 35 Plyer type B from Ø 4 to Ø 35
93	Portapinze tipo C (passaggio barra max. mm. 50) Plyer holder type C (bar passage max 50 mm.)
94	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
95	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 120 spess. 25 Interchangeable blocks for said, outside Ø 120 thickness 25
96 ÷ 152	Pinze tipo C dal Ø 10 al Ø 50 Plyer type C from Ø 10 to Ø 50



PORTAPINZA PNEUMATICO PER BANCO FISSO

PNEUMATIC CHUCK FOR FIXED BENCH



In due versioni:

TIPO B = pinze con passaggio barra dal Ø4 al Ø35

TIPO C = pinze con passaggio barra dal Ø10 al Ø50

Tipo	Ø A	H	N°Giri ± 10%
Type	Ø A	H	N°Rev ± 10%
B/Pn	150	128	2600
C/Pn	198	160	1800

Rif.	Denominazione
Ref.	Description
52/Pn	Portapinze tipo B/Pn (passaggio barra max. mm. 35) Plyer holder type B (bar passage max 35 mm.)
53	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
54	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 70 spess. 20 Interchangeable blocks for said, outside Ø 70 thickness 20
55 ÷ 92	Pinze tipo B/Pn dal Ø 4 al Ø 35 Plyer type B/Pn from Ø 4 to Ø 35
93/Pn	Portapinze tipo C/Pn (passaggio barra max. mm. 50) Plyer holder type C/Pn (bar passage max 50 mm.)
94	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
95	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 120 spess. 25 Interchangeable blocks for said, outside Ø 120 thickness 25
96 ÷ 152	Pinze tipo C/Pn dal Ø 10 al Ø 50 Plyer type C/Pn from Ø 10 to Ø 50

PORTAPINZA PNEUMATICO PER TAVOLA A DIVIDERE

PNEUMATIC CHUCK FOR DIVIDING TABLE

Una versione:

TIPO C = pinze con passaggio barra dal Ø10 al Ø50

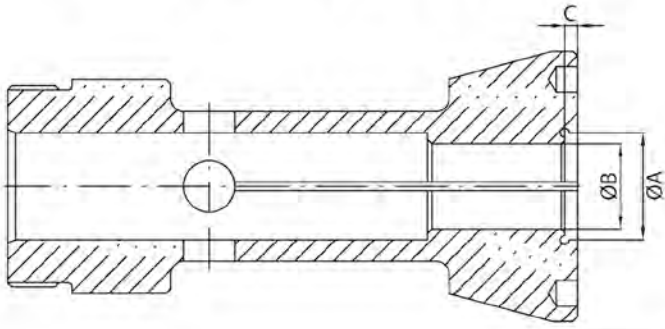
Tipo	Ø A	H	N°Giri ± 10%
Type	Ø A	H	N°Rev ± 10%
C/PnG	238	170	1800

Rif.	Denominazione
Ref.	Description
93/PnG	Portapinze tipo C/PnG (passaggio barra max. mm. 50) Plyer holder type C/PnG (bar passage max 50 mm.)
94	Pinza speciale portablocchetti Block holder special plyer
95	Blocchetti intercambiabili per detta Ø est. 120 spess. 25 Interchangeable blocks for said, outside Ø 120 thickness 25
96 ÷ 152	Pinze tipo C/PnG dal Ø 10 al Ø 50 Plyer type C/PnG from Ø 10 to Ø 50



GAMMA COMPLETA PINZE

COMPLETE RANGE FOR PLYER



**GAMMA COMPLETA PINZE TIPO "A"
COMPLETE RANGE FOR PLYER TYPE "A"**

Rif.	Ø A	Ø B	C
26	9	4	2
27	10	5	2
28	11	6	2
29	12	7	2
30	13	8	2
31	14	9	2
32	15	10	2
33	16	11	2
34	17	12	2
35	18	13	2
36	19	14	2
37	20	15	2
38	21	16	2,5
39	22	17	2,5
40	23	18	2,5
41	24	19	2,5
42	25	20	2,5
43	26	21	2,5
44	27	22	2,5
45	28	22	2,5
46	29	22	2,5
47	30	22	3
48	31	22	3
49	32	22	3
50	33	22	3
51	34	22	3

**GAMMA COMPLETA PINZE TIPO "B" e "B/Pn"
COMPLETE RANGE FOR PLYER TYPE "B" and "B/Pn"**

Rif.	Ø A	Ø B	C
55	9	4	2
56	10	5	2
57	11	6	2
58	12	7	2
59	13	8	2
60	14	9	2
61	15	10	2
62	16	11	2
63	17	12	2
64	18	13	2
65	19	14	2
66	20	15	2
67	21	16	2,5
68	22	17	2,5
69	23	18	2,5
70	24	19	2,5
71	25	20	2,5
72	26	21	2,5
73	27	22	2,5
74	28	23	2,5
75	29	24	2,5
76	30	25	3
77	31	26	3
78	32	27	3
79	33	28	3
80	34	29	3
81	35	30	3
82	36	31	3
83	37	32	3
84	38	33	3
85	39	34	3
86	40	35	3
87	41	35	3
88	42	35	3
89	43	35	3
90	44	35	3
91	45	35	3
92	46	35	3

**GAMMA COMPLETA PINZE TIPO "C", "C/Pn" e "C/PnG"
COMPLETE RANGE FOR PLYER TYPE "C", "C/Pn" and "C/PnG"**

Rif.	Ø A	Ø B	C
96	15	10	2
97	16	11	2
98	17	12	2
99	18	13	2
100	19	14	2
101	20	15	2,5
102	21	16	2,5
103	22	17	2,5
104	23	18	2,5
105	24	19	2,5
106	25	20	2,5
107	26	21	2,5
108	27	22	2,5
109	28	23	2,5
110	29	24	2,5
111	30	25	3
112	31	26	3
113	32	27	3
114	33	28	3
115	34	29	3
116	35	30	3
117	36	31	3
118	37	32	3
119	38	33	3
120	39	34	3
121	40	35	3
122	41	36	3
123	42	37	3
124	43	38	3
125	44	39	3
126	45	40	3
127	46	41	3
128	47	42	3
129	48	43	3
130	49	44	3
131	50	45	3
132	51	46	3,5
133	52	47	3,5
134	53	48	3,5
135	54	49	3,5
136	55	50	3,5
137	56	50	3,5
138	57	50	3,5
139	58	50	3,5
140	59	50	3,5
141	60	50	3,5
142	61	50	3,5
143	62	50	3,5
144	63	50	3,5
145	64	50	3,5
146	65	50	3,5
147	66	50	3,5
148	67	50	3,5
149	68	50	3,5
150	69	50	3,5
151	70	50	4
152	71	50	4



PINZE CONO MORSE | CONICAL PLYER WITH TREADED CONNECTION

Rif.	Attacco C.M.	Ø foro
Ref.	Morse Taper Shank	Hole Ø
1183	2	3
1184		4
1185		5
1186		6
1187		7
1188		8
1189		9
1190		10
1191		11
1192		12
224		Completo di cui sopra in elegante astuccio Above equipment in case
1193	3	4
1194		5
1195		6
1196		7
1197		8
1198		9
1199		10
1200		11
1201		12
1202		13
1203	14	
1204	15	
1205	16	
225	Completo di cui sopra in elegante astuccio Above equipment in case	



Rif.	Attacco C.M.	Ø foro
Ref.	Morse Taper Shank	Hole Ø
1206	4	4
1207		5
1208		6
1209		7
1210		8
1211		9
1212		10
1213		11
1214		12
1215		13
1216		14
1217		15
1218		16
1219		17
1220		18
1221		19
1222	20	
226	Completo di cui sopra in elegante astuccio Above equipment in case	



A richiesta si realizzano accessori con attacchi non presenti a catalogo quali VDI DIN 69880, attacchi cilindrici, attacchi HSK forma E e F.

On request we manufacture accessories with attacks not included in the catalogue which VDI DIN 69880, cylindrical shank, shank HSK form E and F.

Inoltre si realizzano accessori a campione o a disegno

Also accessories are made to sample or drawing



Portapinze cilindrici
Cylindrical collet chucks



Portapinze con attacco VDI DIN 69880
Collet chucks with shank VDI DIN 69880

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1 - I nostri accessori sono realizzati a regola d'arte e garantiti. Eventuali anomalie dovranno essere comunicate per iscritto entro e non oltre il termine di 8 giorni dalla data di consegna. Gli accessori che non risultassero effettivamente conformi all'esito delle nostre verifiche verranno sostituiti in totale garanzia senza alcun indennizzo.

Sono esclusi dalla garanzia gli accessori utilizzati in modo improprio, modificati dal cliente o usati per lungo periodo.

2 - Ci riserviamo di apportare ai nostri prodotti tutte quelle modifiche che, a nostro insindacabile giudizio, rappresentino migliorie, senza che possano essere sollevate eccezioni in merito.

3 - La normale consegna degli accessori disponibili a magazzino avviene nel termine di 24/48 ore dal ricevimento dell'ordine. Per gli accessori non disponibili, i termini di consegna verranno comunicati in forma scritta. I ritardi dovuti ad eventuali problemi di realizzazione non danno diritto ad alcuna richiesta di risarcimento danni.

4 - Le spese di trasporto sono interamente a carico del committente, che potrà indicarci il nominativo del vettore convenzionato per la spedizione in porto assegnato. In mancanza di tale comunicazione provvederemo ad affidare la merce al nostro vettore di fiducia con addebito dei costi nella fattura di vendita. La merce è da intendersi consegnata all'atto del ritiro da parte del vettore presso la nostra sede.

5 - Le richieste di sostituzione/reso dovranno essere inviate in forma scritta nel termine di 8 giorni dal ricevimento della merce. Previa autorizzazione da parte nostra, il materiale dovrà essere inviato alla nostra sede con spese di spedizione a carico del committente.

Gli accessori verranno accettati e, nel caso, sostituiti previa nostra verifica qualora questi non siano stati danneggiati o comunque utilizzati per prove o simili.

In caso di accessori resi per errata ordinazione, dall'importo che verrà riaccreditato verrà dedotta la somma di Euro 20,00 per recupero spese amministrative e di ripristino a magazzino.

6 - I prezzi relativi a tutti gli articoli inseriti nel presente catalogo sono disponibili sul separato listino O.M.O.P. Srl in vigore al momento dell'effettivo ordine, al lordo degli sconti concordati con il committente. Per accessori speciali a richiesta il prezzo netto verrà comunicato volta per volta in forma scritta e la realizzazione sottoposta ad esplicita accettazione da parte del cliente, anch'essa in forma scritta.

7 - I disegni, i testi, le immagini e tutto quanto presente nel catalogo sono protetti dal copyright di O.M.O.P. Srl ed utilizzabili esclusivamente previa autorizzazione della stessa.

8 - Per qualsiasi controversia è esclusivamente competente il Foro di Brescia.



SALES TERMS AND CONDITIONS

1 - Our accessories are made in a workmanlike manner and guaranteed. Any errors must be submitted in writing no later than the period of 8 days from the date of delivery. The accessories that were derived in accordance with the outcome of our audit will be replaced in total warranty without compensation. Are excluded the accessories used improperly, modified by the customer or used for a long period.

2 - We reserve the right to make changes to our products all those who, in our sole discretion, represent improvements, without exceptions that can be raised in this regard.

3 - The normal delivery of accessories in stock is within 24/48 hours from receipt of order. For accessories not available, delivery times will be communicated in writing. Delays due to problems of realization not be entitled to any claim for damages.

4 - Transport costs are entirely borne by the buyer, who can tell us the name of the carrier agreement to ship freight collect. In the absence of such notification we will entrust them to our carrier of trust with your charges in the bill of sale.

The goods are to be considered delivered upon receipt by the carrier at our office.

5 - Requests for replacement / return must be submitted in written form within 8 days from receipt of goods. Prior authorization from us, the material should be sent to our office with postage paid by the customer. The accessories will be accepted and in such a way, without our prior written verification that they have not been damaged or otherwise used for trials. For returns made for the wrong order, the amount that will be repaid will be deducted the sum of € 20,00 for recovery of administrative costs and recovery in stock.

6 - The prices for all items contained in this catalog are available in the separate list OMOP Srl in force at the time of the actual order, before discounts agreed with the customer. For special accessories on request, the net price will be communicated from time to time in writing and submitted to the realization of explicit acceptance by the customer.

7 - The drawings, texts, images and everything in the catalog are copyrighted by OMOP Srl and usable only with the permission of the same.

8 - For any dispute is exclusively competent the Court of Brescia (Italy).



NOTE



i n f o @ o m o p a c c e s s o r i . c o m



O.M.O.P. S.r.l.

Via Padana Superiore n° 10
25030 Coccaglio (Brescia) Italia

Tel. 030.7721604 - 030.7722280
Fax 030.7700063

info@omopaccessori.com
www.omopaccessori.com