



M **MG**
MARPOSS



MG S.p.A., nata nel 1954, è un'azienda leader nel campo della metrologia, specializzata in sistemi di misura, controlli funzionali e di tenuta, e macchine per il controllo qualità.

Missione dell'azienda è quella di fornire ai propri Clienti prodotti e servizi di qualità superiore.

Il continuo impegno nel migliorare i propri standard qualitativi e la capacità di assistere il Cliente sin dalla definizione delle sue esigenze di controllo fino all'assistenza post-vendita, fanno di MG il partner ideale per quelle aziende che mirano all'eccellenza nel proprio settore.

Dalla iniziale attività di produzione di calibri per attributi (lisci, filettati e scanalati) MG ha allargato la propria gamma di prodotto inserendo calibri per variabili e sistemi per il controllo dimensionale, fino alla produzione di macchine automatiche per controllo dimensionale, per controlli funzionali e prove di tenuta.

MG è oggi il partner a tutto campo in grado di soddisfare qualunque esigenza di controllo qualità nell'industria manifatturiera.

Nel giugno 2000 MG è entrata a far parte del gruppo Marposs.

Attraverso la rete Marposs, presente in tutti i paesi industrializzati con strutture di vendita e assistenza tecnica post-vendita, MG è oggi in grado di proporsi come partner affidabile per tutti i Clienti nel mondo.



MG è Laboratorio Accreditato di Taratura (Accredia) LAT n. 133 dal 1991 MG è certificata ISO 9001 dal 1993
MG è laboratorio di metrologia certificato ISO-EN 17025 dal 2001



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =



CALIBRI LISCI

Impiegati per il controllo di fori (tamponi) od alberi (anelli – forcelle). Secondo le esigenze di impiego sono prodotti con forme e caratteristiche dimensionali diverse con riferimento a norme unificate (DIN, ANSI etc.)
A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.



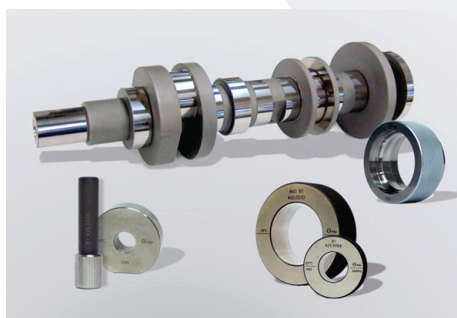
CALIBRI FILETTATI

Utilizzati per il controllo di viti e madreviti.
Questi eseguono un controllo completo del profilo della filettatura includendo quindi, oltre al diametro medio, anche eventuali errori di angolo e di passo, diametri interni ed esterni, ed inoltre eventuali ammaccature e imperfezioni sul profilo.
Ciò assicura l'accoppiamento dei manufatti (vite e madrevite).
MG è in grado di fornire ogni tipo di calibro filettato per le norme standard.
A richiesta è in grado di fornire anche calibri per controllo di filettature speciali.
A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.



CALIBRI SCANALATI

Utilizzati per il controllo di fori o alberi scanalati a fianchi diritti o ad evolvente.
A secondo delle esigenze di impiego sono prodotti con forme e caratteristiche dimensionali diverse.
A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.



MASTER

La loro forma generalmente riproduce il manufatto e servono per l'azzeramento di strumentazioni di controllo "per comparazione" (con sensori elettronici o comparatori).

Sono fornibili nelle seguenti tipologie di materiale:

- Acciaio standard per calibri ARNE (61 ÷ 63 HRC) - C 0,95 Mn 1,1 Cr 0,6 W 0,6 V 0,1
- Acciaio super rapido (HSS) S 600 (64 ÷ 65 HRC) - X82 WMo 0605
- Acciaio inossidabile AISI 440 C (60 ÷ 62 HRC)

A richiesta sono eseguiti rivestimenti superficiali per ottenere una superiore durezza ed una maggior resistenza all'usura (TIN – DLC).

Sono forniti completi di Rapporti di Taratura.

A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.



INGRANAGGI MASTER

Ingranaggi master con profilo ad evolvente, cilindrici ed elicoidali, impiegati per il controllo della "quota rulli" o per il controllo di rotolamento.

Sono fornibili nelle seguenti tipologie di materiale:

- Acciaio standard per calibri ARNE (61 ÷ 63 HRC) - C 0,95 Mn 1,1 Cr 0,6 W 0,6 V 0,1
- Acciaio super rapido (HSS) S 600 (64 ÷ 65 HRC) - X82 WMo 0605
- Acciaio inossidabile AISI 440 C (60 ÷ 62 HRC)

Vengono forniti su disegno del cliente o da progetto MG in funzione delle specifiche del prodotto.

A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.

CALIBRI PER VARIABILI E PNEUMATICI

- Tamponi per interni M1 Star MBG
- Tamponi per interni M1 Star EBG
 - Tamponi per interni M1 Wave
 - Calibri pneumatici M1 Air
 - Forcelle variabili
- Calibri universali ACM – EASY
- Calibri per il controllo diametro primitivo ingranaggi
 - Calibri per controllo coni



SENSORI E STRUMENTAZIONE ELETTRONICA

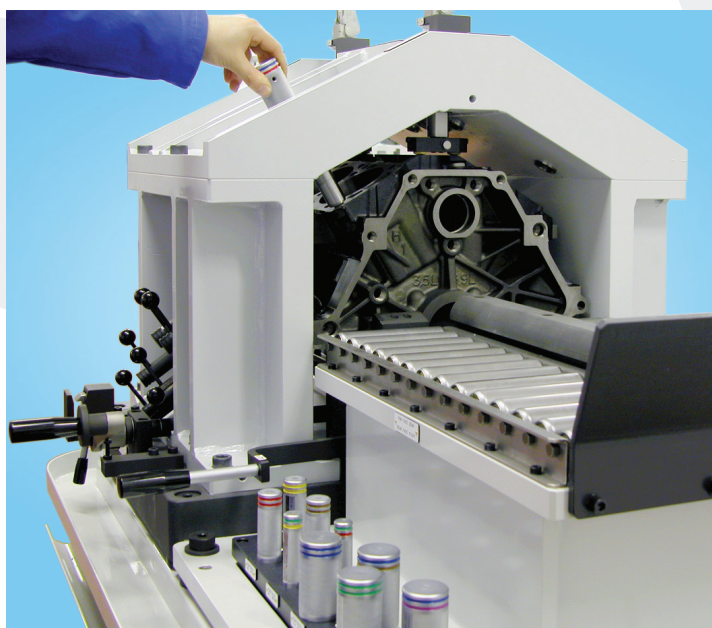
- Sensori LVDT – HBT
- Condizionatori di segnale PSC
- Colonne a microprocessore E4N
- Misuratore multiquota compatto MERLIN
- Multiquota – Analizzatori statistici E9066N – E9066T
- Interfacce

STAZIONI INTEGRATE NELLE LINEE DI PRODUZIONE

Le moderne linee di produzione devono essere sempre più affidabili e garantire performance sempre più spinte. La capacità e affidabilità dei processi devono essere tenute sotto controllo da calibri specifici "in linea" e "fuori linea". Normalmente sono previste, al termine di ogni operazione, stazioni di controllo dove vengono eseguite verifiche a campione della produzione le verifiche di messa a punto macchina dopo il cambio utensile.

MG è il partner ideale per la fornitura di stazioni di controllo fuori linea opportunamente progettate per soddisfare le esigenze del cliente, proponendo:

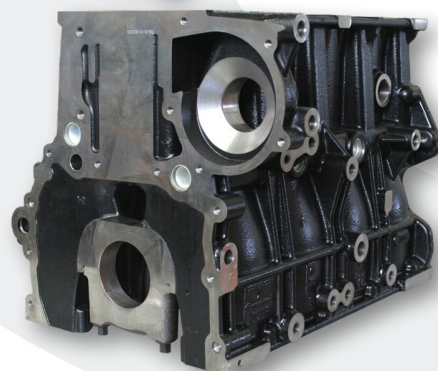
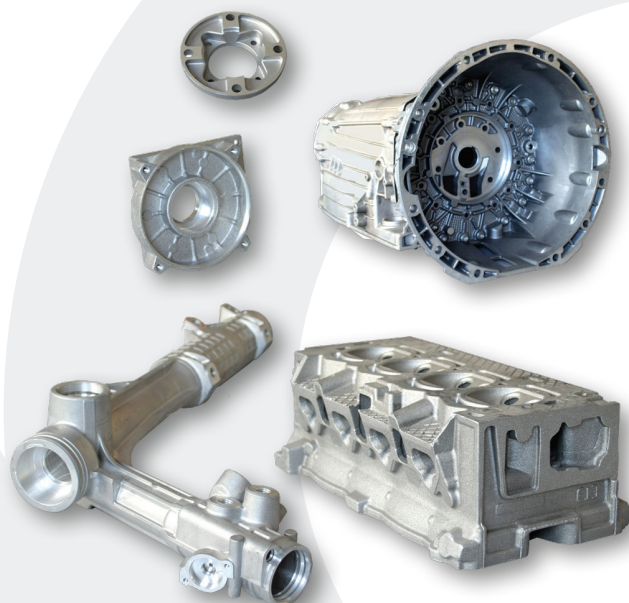
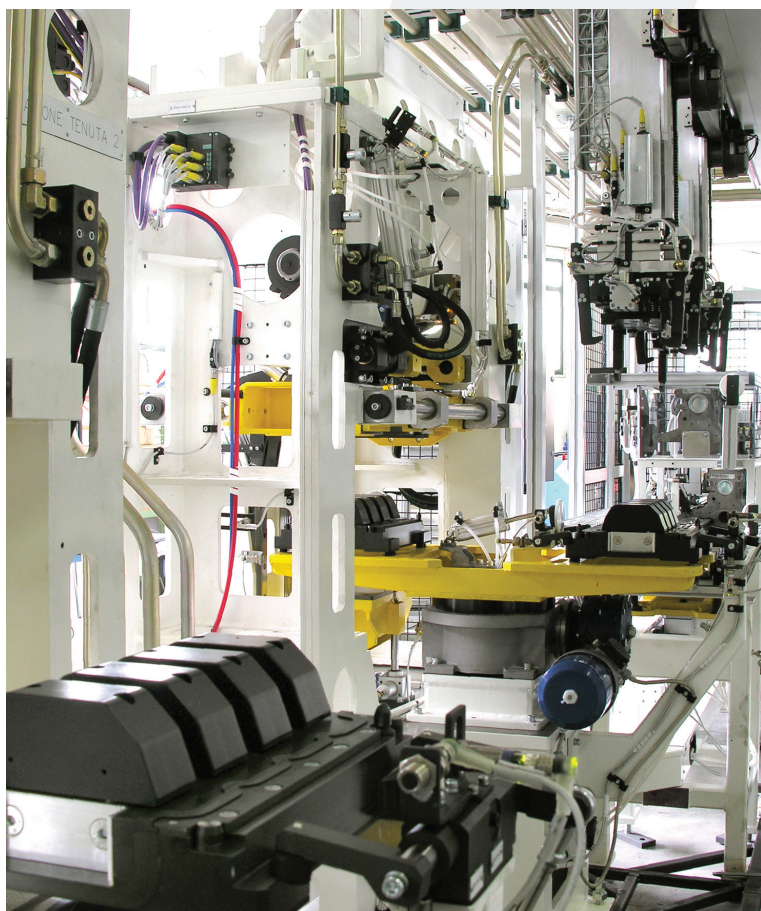
- banchi di controllo con alloggiamenti degli strumenti di misura
- calibri per attributi standard o speciali secondo specifiche di fornitura del cliente
- calibri per variabili standard o speciali con comparatori o connessi a computer industriali per controlli statistici di processo
- attrezzature speciali (dog-house) per verifiche di grandezze geometriche sui pezzi lavorati utilizzando gli stessi riferimenti impiegati durante la lavorazione



CONTROLLI DI TENUTA E APPLICAZIONI SPECIALI IN LINEE DI MONTAGGIO

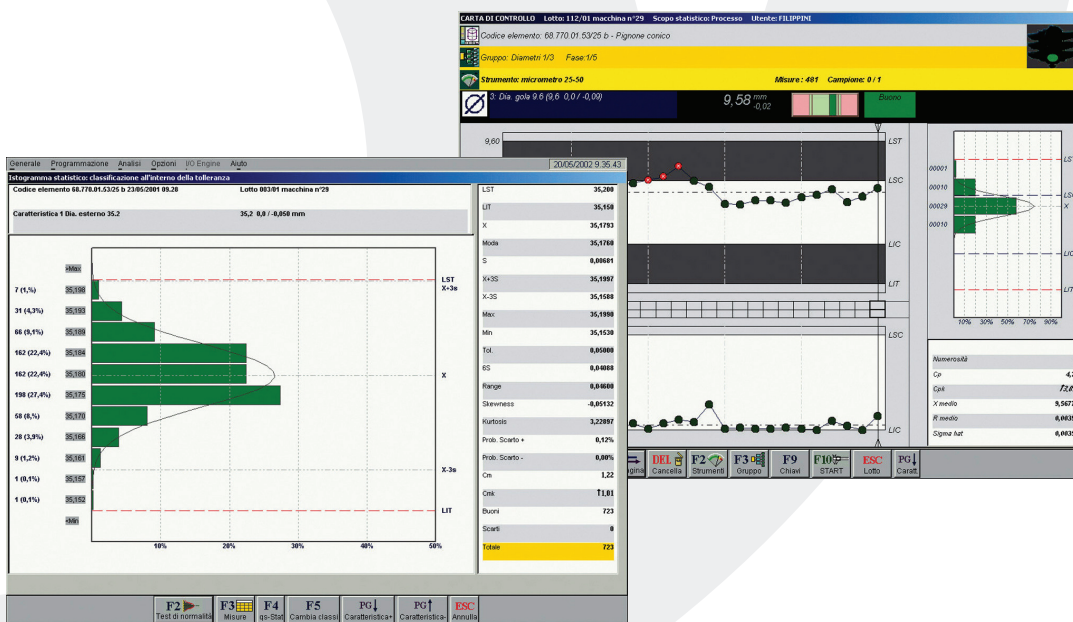
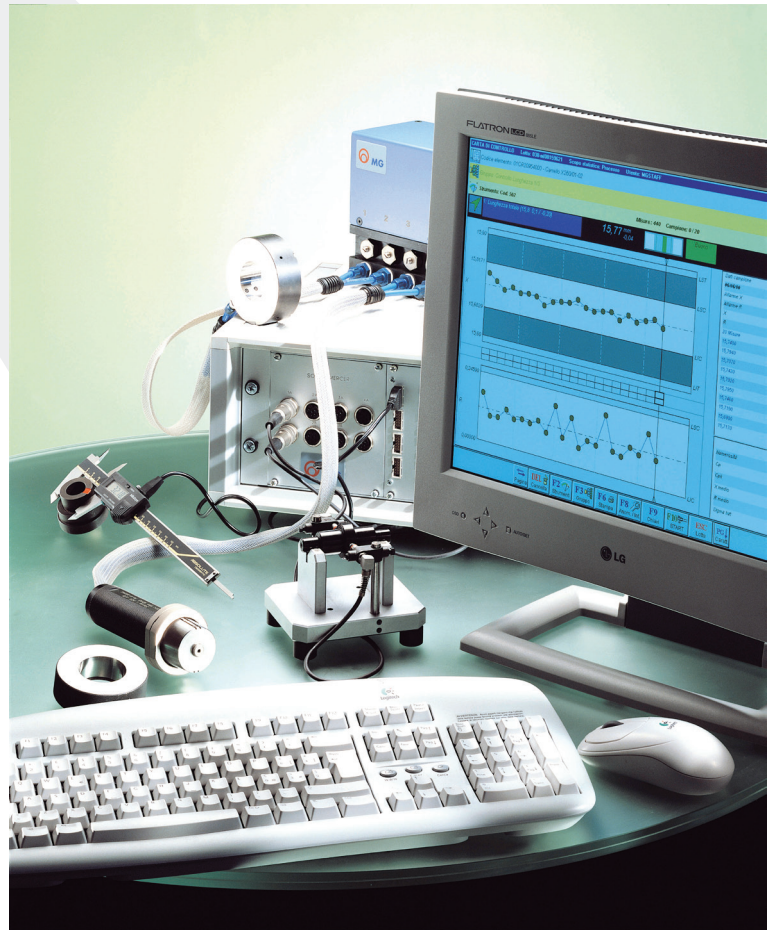
MG è il partner ideale per sistemi di controllo di tenuta e funzionali in genere, costruiti per le specifiche esigenze del cliente.

- Stazioni automatiche con convogliatore a rulli, con trasporto su pallet o con caricatore a portale
- Stazioni automatiche asservite da robot (per applicazioni integrate in linee di assemblaggio)
- Macchine con tavola rotante
- Macchine con cambio tappaggio automatico (per il controllo di famiglie di pezzi)
- Stazioni manuali per controllo finale e/o di back-up per la verifica dei pezzi scarto
- Applicazioni integrate (multi stazione) per linee di assemblaggio (assemblaggio + controllo di tenuta + controllo dimensionale)
- Controlli di tenuta con gas traccianti

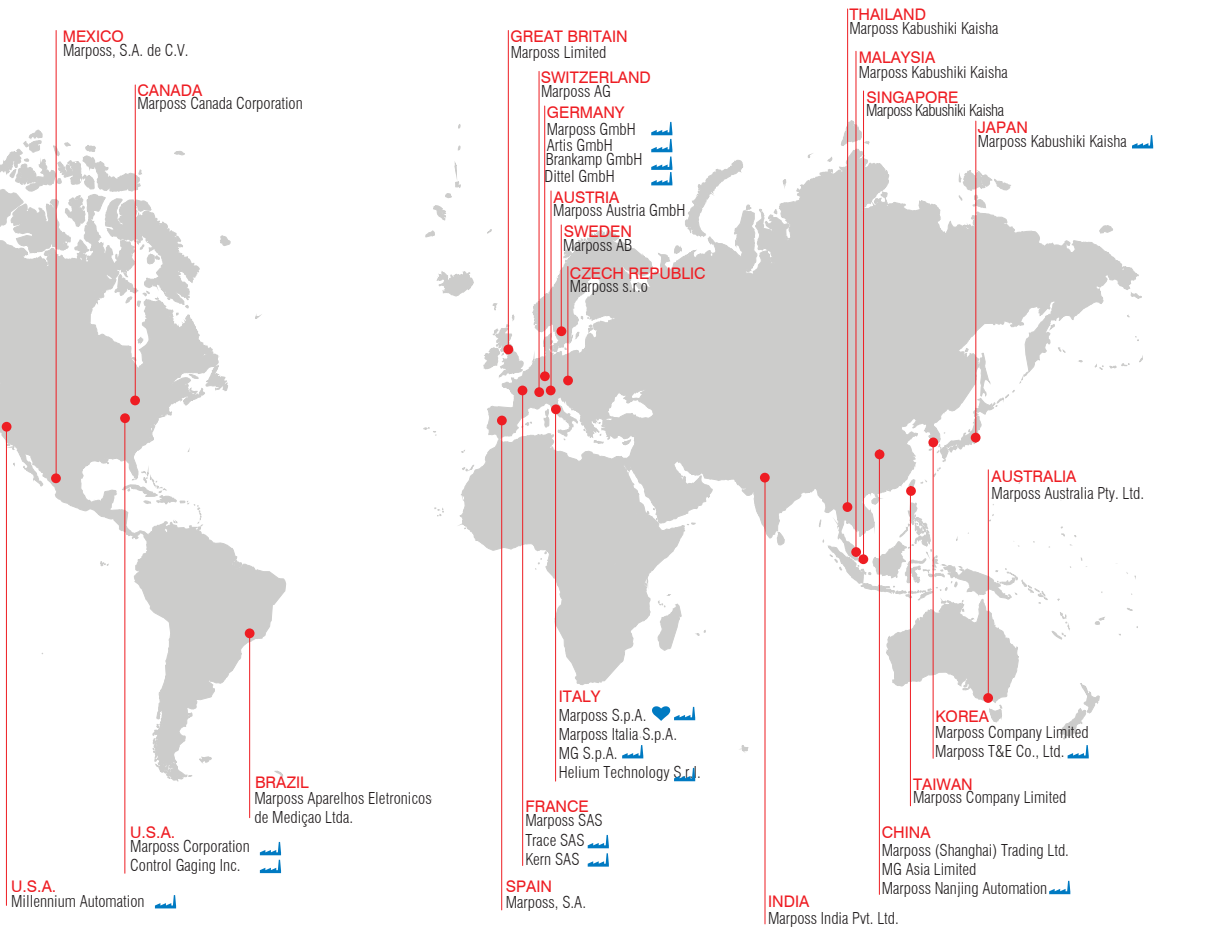


SOFTWARE PER CONTROLLI STATISTICI E PER LA GESTIONE STRUMENTI

- WinGS/pro
- Gauge Analyser
- MG Design
- SPC-3 – controllo statistico di processo
- CSA – controllo statistico in accettazione
- MG Supervisor – supervisione delle postazioni di misura



MARPOSS NEL MONDO



Edizione 09/2012 - Specifiche soggette a modifiche. © Copyright 2012 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.



MG S.p.A.
Via dei Metalli, 1
25039 TRAVAGLIATO (BS)
tel. +39 030 21491
fax +39 030 2722091
e-mail: sales@mg.marposs.com
www.mg.marposs.com



MARPOSS ITALIA S.p.A.
Via Saliceto, 13
40010 Bentivoglio (BO)
tel. +39 051 899877
fax +39 051 899870
e-mail: marposs@it.marposs.com
www.marposs.com

